

DESCRIERE

PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK este o membrană poliuretanică bicomponentă, pe bază de solvenți, cu bitum, pentru o hidroizolare durabilă. PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK este o membrană aplicată la rece cu elasticitate ridicată și permanentă, cu întărire rapidă. PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK este alcătuit din rășini poliuretanică hidrofobe, cu bitum polimerizat chimic (cauciuc bituminos), care asigură o aderență puternică la substraturile absorbante, rezistență puternică la solicitări mecanice, substanțe chimice de abraziune și detergenți. PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK se setează prin reacția celor două componente.

RECOMANDAT PENTRU

- ▶ Hidroizolarea acoperișurilor
- ▶ Hidroizolarea pereților
- ▶ Sub țigle și în zone cu umiditate ridicată, cum ar fi băile, acoperișurile, etc.
- ▶ Grădini pe acoperiș, ornamente / jardiniere de flori
- ▶ Hidroizolarea asfaltului și a placilor de asfalt, a membranelor EPDM
- ▶ Etanșant de rosturi pentru mișcări orizontale cu trafic mediu și pentru rosturi de construcție
- ▶ Fundații
- ▶ Pereți de susținere
- ▶ Acoperișuri cu izolație

AVANTAJE

- ▶ Ușor de aplicat
- ▶ Membrană uniformă, se aplica fără îmbinări
- ▶ Rezistent la apă
- ▶ Rezistent la îngheț
- ▶ Oferă rezistență la pătrunderea rădăcinilor (aplicație pentru acoperișuri verzi)
- ▶ Uscare rapidă
- ▶ Grosime uniformă. Nu formează bule
- ▶ Modul de elasticitate scăzut, ceea ce asigură o punte excelentă de rupere
- ▶ Rezistență termică excelentă.
- ▶ Își păstrează proprietățile mecanice la temperaturi cuprinse între -30 °C și 90 °C (-22 °F și 194 °F)
- ▶ Lipire excelentă pe aproape orice substrat
- ▶ Suprafața poate fi repusă în folosință
- ▶ Rezistență la detergenți, uleiuri, apă de mare și produse chimice de uz casnic
- ▶ Membrana poate fi reparată, în cazul în care apare o deteriorare mecanică.
- ▶ Nu este nevoie de flacăra, în timpul aplicării
- ▶ Raport de amestecare 1:1 (în volum)

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristici	Rezultatele Testelor	Metoda de Testare
Compoziție	Poliuretan și bitum	
Culoare	Negru	
Densitate	A: 0,98 kg/L (61,2 lb/ft ³) B: 1,02 kg/L (63,7 lb/ft ³)	
Alungire la rupere	2400%	ASTM D 412
Rezistența la întindere	> 1,0 N/mm ²	ASTM D 412
Modulul E	~ 1,0 N/mm ²	ASTM D 412
Rezistența la rupere	20 N/mm	ASTM D 624
Rezistența la perforare	290 N	ASTM E 154
Rezistența la presiunea apei	Fără scurgeri la 3 bar (30 m coloană de apă)	DIN 16726
Rezistența la pătrunderea rădăcinilor	Rezistent	CEN/TS 14416 EX:2014
Adezivitate la beton	1,2 N/mm ²	EN 1542
Duritate (scara Shore A)	35	ASTM D 2240 (15")
Permeabilitatea la CO ₂	0,73 g/m ² d	EN 1062-6
Permeabilitatea la vapori de apă	4,32 g/m ² d	EN ISO 7783
Absorbția capilară și permeabilitatea la apă	0,012 kg/m ² h ^{0,5}	EN 1062-3
Rezistență termică (80 °C timp de 100 de zile)	Admis - Fără modificări semnificative	EOTA TR-011
Hidroliză (5% KOH, ciclul de 7 zile)	Nici o schimbare elastomerică semnificativă	În laborator
Rezistența la temperatură	de la -30 °C la 90 °C (-22 °F la 194 °F)	In Laborator
Șoc termic	250 °C (482 °F)	In Laborator
Conținut solid	~85 %	In Laborator
Manevrabilitate	30 min	
Timpul de formare a peliculei	2-4 ore	
Accepta trafic pietonal ușor	18-24 ore	
Timpul final de întărire	7 zile	Condiții: 20 °C (68 °F), 50% RH

Rezistență excelentă la soluții acide și alcaline (5%), detergenți, uleiuri și apă de mare.

Toate datele reprezintă valori medii obținute în condiții de laborator. Utilizarea nepractică, temperatura, umiditatea și absorbția substratului pot influența valorile date mai sus.

INSTRUCIUNI DE UTILIZARE

Pregătirea suprafeței: Suprafața trebuie să fie curată, uscată lipsită de impurități care ar putea afecta aderența amorsei. Conținutul maxim de umiditate a substratului trebuie să depășească 5%. Rezistența la compresiune a substratului trebuie să fie de cel puțin 25 MPa, iar rezistența de suprafață a betonului trebuie să fie de cel puțin 1,5 MPa. Acoperirile vechi, murdăria, grăsimile, uleiurile, substanțele organice și praful trebuie îndepărtate cu ajutorul unei mașini de șlefuit. Eventualele neregularități ale suprafeței trebuie uniformizate. Toate bucățile de suprafață friabile și praful trebuie îndepărtate. Betonul nou trebuie să fie întărit timp de cel puțin 28 de zile înainte de aplicare.

NOTĂ: Pregătirea atentă a suprafeței este importantă pentru rezultate optime și o durabilitate ridicată. Nu spălați suprafața cu apă sau asigurați o uscare bună înainte de aplicare.

Amestecare: Amestecați bine PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK componenta A, înainte de utilizare, cu un burghiu de amestecare timp de până la 3 minute. Apoi, se amestecă o cantitate egală de PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK A și PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK B cu un burghiu de amestecare, la viteză mică, timp de 3-5 minute. Aplicați imediat materialul amestecat.

Rapoarte de amestecare: Se amestecă o cantitate egală de PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK A și PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK B în proporție de 1:1 (în volum).

NOTĂ: Componentele A și B trebuie să fie amestecate bine, până la formarea unui amestec uniform.

Amorsare: Amorsați substraturile poroase, cum ar fi betonul, mortarele și lemnul, cu PENEPRIMER™ PU.

Permiteți întărirea grundului, conform indicațiilor sale tehnice. Nu este necesar un grund pentru beton de bună calitate.

Aplicare: Aplicați PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK A+B cu ajutorul unei pensule sau a unei role, până când suprafața este complet acoperită.

Pentru aplicații dificile sau substraturi cu plăci sau fisuri, se recomandă consolidarea întregii suprafețe cu geotextilul FABRIC (în primul strat de produs umed). După 12-24 de ore (dar nu mai târziu de 72 de ore), aplicați un al doilea strat de PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK A +B. În cazul în care PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK A+B urmează să fie acoperit cu dale aplicați un al treilea strat de PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK A +B, cu un consum orientativ de 0,5 kg/m² și dispersați nisip de cuarț (QUARTZ SAND MIX grad 0,4-0,8 mm) pe suprafață, până când suprafața este acoperită complet, în timp ce ultimul strat este încă umed. Dispersia de nisip de cuarț va forma o punte de legătură pentru plăcile ceramice de tip thinset.

NOTĂ: Se recomandă să aplicați produsul în intervalul de timp de 30 - 35 de minute la 20 °C (68 °F).

ACOPERIRE

Acoperirea PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK este de cel puțin 1,1 - 1,5 L/m² (0,02-0,04 gal/ft²), aplicat în unul sau două straturi. Utilizarea materialului FABRIC va dubla consumul de PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK A+B pe m² (ft²).

Această acoperire se bazează pe aplicarea cu rola pe o suprafață netedă în condiții optime. Porozitatea suprafeței, temperatura, umiditatea, metoda de aplicare și finisarea pot modifica acest consum.

CONSIDERENTE SPECIALE

Pentru cele mai bune rezultate, temperatura de aplicare și de întărire trebuie să fie între 5 °C și 35 °C (41 °F și 95 °F). Temperaturile scăzute determină întârzierea întăririi, în timp ce temperaturile ridicate accelerează întărirea. Umiditatea ridicată poate afecta finisajul final.

PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK este un material alunecos, atunci când este umed. Pentru a reduce alunecarea, dispersați nisip de cuarț pe suprafață, cât timp ce este proaspăt, pentru a crea o suprafață antiderapantă.

PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK nu trebuie expus la radiații UV. PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK trebuie protejat.

Respectarea marjelor de timp este esențială pentru un rezultat excelent.

Contactați PENETRON ROMÂNIA pentru informații suplimentare cu privire la proiectul dumneavoastră.

AMBALAJ

PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK este disponibil în găleți de 1+1 L (0,26+0,26 gal), 5+5 L (1,3+1,3 gal) și de 20+20 L (5,3 + 5,3 gal).

DEPOZITARE / TERMEN DE VALABILITATE

PENECOAT™ HYPER ELASTIC BLACK poate fi depozitat timp de 12 luni în ambalajul original (recipientul nedeschis) la 5 °C - 35 °C (41 °F - 95 °F) într-un loc răcoros și uscat. Păstrați departe de zonele umede și de lumina directă a soarelui.

MANIPULAREA ÎN CONDIȚII DE SIGURANȚĂ

Conține izocianati. Evitați contactul cu pielea și ochii. În caz de contact, spălați zonele cu multă apă și cereți sfatul medicului. Trebuie purtate mănuși, mască și ochelari de protecție. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să consultați fișa cu date de securitate. Fiecare fișă cu date de securitate conține informații privind sănătatea și siguranța pentru protecția angajaților și clienților dumneavoastră.

A NU SE LĂSA LA ÎNDEMÂNA COPIILOR.

CERTIFICARE



PENETRON HELLAS S.A.
50 Thrakomakedonon Av.,
136 79 Acharnes, Greece
22

1128-CPR-10.09.0479

DOP NO: 14.026-12-05D160922-05
EN 1504-2

PENECOAT HYPER ELASTIC BLACK
Surface protection product – coating:
Protection against ingress [Method 1.3]
Linear shrinkage: NPD

Coefficient of thermal expansion: NPD
Adhesion by cross-cut test: NPD

Permeability to CO₂: SD>50m

Water vapour permeability: Class I: SD<5m

Capillary absorption and permeability to water: $\omega < 0,1$
kg/m².h^{0,5}

Thermal compatibility: NPD

Resistance to thermal shock: NPD

Chemical resistance: NPD

Crack bridging ability: NPD

Adhesion strength by pull-off test: $\geq 0,8$ (0,5) N/mm²

Reaction to fire: Class F

Slip / skid resistance: NPD

Behavior after artificial weathering: NPD

Antistatic behavior: NPD

Adhesion on wet concrete: NPD

Dangerous substances: According 5.3

Resistance to root penetration: Resistance

GARANȚIE

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON garantează că produsele sale sunt fabricate în conformitate cu procedurile certificate ISO Standard, nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este defect, responsabilitatea. BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON se va limita la înlocuirea materialului. BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte. BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE. Utilizatorul trebuie să constate dacă produsul este potrivit necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă. Utilizatorii trebuie să țină cont întotdeauna de cea mai recentă versiune a fișelor tehnice ale produsului, însă acestea pot să difere în comparație cu cele ale PENETRON INTERNATIONAL LTD sau respectiv Companiile PENETRON din întreaga lume. Aceste modificări se datorează formatării textului prin diferite proceduri sau denumiri diferite ale produselor și vizează informarea optimă a consumatorilor