

**RĂȘINĂ EPOXIDICA BICOMPONENTA PENTRU INVELISURI
DECORATIVE ȘI INDUSTRIALE**

DESCRIERE

EP 150 este o rășină epoxidică cu vâscozitate scăzută pentru acoperiri decorative cu nisip colorat sau natural. EP 150 este un sistem de mortar ușor de aplicat, datorită compoziției sale speciale, rășina are proprietăți mici de îngălbenire și este potrivit pentru acoperiri decorative. Poate fi folosit ca și strat de bază, de nivelare sau de umplere zgârieturi.

Mortarul din rășină epoxidică poate fi amestecat în raport 1: 6 până la 1:12 cu nisip de cuarț. Mortarul, amestecat mecanic este ușor de aplicat și nivelat. Poate fi aplicat manual, sau mecanic. Pentru amestecul de nisip adecvat, vă rugăm să contactați departamentul tehnic și să efectuați teste preliminare).

EP 150 este o rășină cu setare lentă oferind un timp de prelucrare suficient de lung pentru aplicații de mortar. EP 150 oferă un timp de întărire echilibrat în comparație cu alte produse, procesarea poate fi continuată chiar și după 1 zi, în cazul în care se respectă temperatura de procesare. Produsul final este ideal ca mortar de lipit. Rășina oferă o bună rezistență la substanțe chimice, în special la soluții apoase de sare, acizi și alcaline, precum și solvenți. Rezistent la acizii organici. Rezistență pe termen scurt la temperaturi până la 80 ° C, la până la aprox. 120 ° C. EP 150 oferă o stabilitate bună a tonului culorilor, la fel ca toate celelalte rășini materialul nu este rezistent, în timp la îngălbenire. Pentru a crește proprietățile suprafeței, acoperirile de mortar trebuie tratate cu straturi de top. Conform compoziției și cerințele de mortar, pot fi necesare una sau mai multe straturi. Potrivite sunt EP 175 Special, EP 179, EP 705 E și EP 860

RECOMANDAT PENTRU

- ◆ Mortar de nivelare, aplicat manual sau mecanic acoperiri cu o grosime de 5 - 15 mm.
- ◆ Acoperiri decorative cu nisip colorat sau natural
- ◆ Straturi de nivelare, șape, straturi de bază înainte de aplicarea stratului de baza epoxidica
- ◆ Strat de bază sub acoperiri de mortar.

AVANTAJE

- ◆ Formula de înaltă calitate
- ◆ Fără solvenți
- ◆ Special pentru acoperiri decorative
- ◆ Bună aderență între straturi intermediare
- ◆ Potrivit pentru aplicare manuală
- ◆ Îngălbenire ușoară în timp
- ◆ Fără substanțe dăunătoare

CARACTERISTICI TEHNICE

Characteristic	Test Result	Test Method
Viscosit (Components A+B)	400 mPa s	EN ISO 3219 at 73.4 oF (23 oC)
Density (Components A+B)	1.08 kg/lit	EN ISO 2811-2 at 68 oF (20 oC)
Color	Clean - Yellowish	
Solid content	> 99 %	KLB - Method
Weight loss	0.3 % after 28 days	
Water absorption	< 0.2 %	DIN 53495
Bending tensile strength	30 N/mm2	DIN EN 196/1
Compressive strength	70 N/mm2	DIN EN 196/1
Shore-hardness D	75 after 7 days	DIN 53505
Adhesive tensile strength	> 1.5 N/mm2	DIN EN ISO 1542
Processing time at 50 oF (10 oC)	75 minutes	
Processing time at 68 oF (20 oC)	45 minutes	
Processing time at 86 oF (30 oC)	25 minutes	
Processing temperature	50 oF (10 oC) minimum room and floor temperature	
Curing time at 50 oF (10 oC)	20-24 hrs (Accessibility)	
Curing time at 68 oF (20 oC)	10-13 hrs (Accessibility)	
Curing time at 86 oF (30 oC)	8-10 hrs (Accessibility)	
Curing	2-3 days for mechanical load at 68 oF (20 oC) 7 days for chemical resistance at 68 °F (20 oC)	
Further coatings	During the wet stage or after curing, but not longer t hours at 68 oF (20 oC)	

*Toate datele reprezintă valori medii obținute în condiții de laborator. Utilizarea nepotrivită, temperatura, umiditatea și gradul de absorbție al substratului pot influența valorile furnizate mai sus

INSTRUCIUNI DE UTILIZARE

Pregătirea suprafeței: Suprafața trebuie să fie curată, nivelată, uscată, fără praf, trebuie să aibă o tracțiune adecvată și rezistență la compresiune.

Materialele care afectează aderența, cum ar fi grăsimea, uleiul, praful și reziduurile de vopsea trebuie îndepărtate. Suprafețele adecvate pentru aplicare sunt betonul C20 / 25 (B25), șapă de ciment CT-C35-F5 (ZE 30). Substratul trebuie să aibă rezistență suficient de ridicată pentru utilizarea profesională

Acoperirea asfaltului mastic cu rășină epoxidică NU este recomandat. Suprafața care trebuie acoperită trebuie să fie pregătită mecanic, de preferință cu o mașină de șlefuit. Rezistența suprafeței trebuie să fie de minimum 1,5 N / mm². Pentru beton, conținutul de umiditate nu trebuie să depășească 4,5 CM-%, rămânând doar umiditatea reziduală.

Folosiți EP 150 sau un alt KLBbase ca strat pentru amorsare. Răspândiți pe stratul de bază nisip de cuarț, granulație de 1 până la 2 mm.

Vă rugăm să contactați PENETRON ROMANIA pentru sfaturi tehnice privind proiectul dvs.

Amestecare: Componentele sunt furnizate în cantitate exactă pentru amestec. Componenta A are un volum suficient pentru întregul amestec. Turnați întăritorul complet în rășină. Amestecați cu un burghiu de amestecare la viteza mică (200 - 400 rp/m) timp de cel puțin 2 - 3 minute, până când obțineți un amestec omogen. Pentru a evita contaminarea este recomandat să se folosească un recipient curat.

Ca strat de nivelare zgârieturi: 1,0 kg EP 150 0,5 - 0,8 kg KLB-Mischsand 2/1 (alternativ nisip QUARTZ SAND MIX 0,10 - 0,45 MM)

Ca rășină epoxidică pentru mortar: 1,0 kg EP 150 8,0 - 12,0 kg KLB-Mischsand 1

Înainte de adăuga aditivul, amestecați agentul de legare.

Cantitatea de nisip care trebuie adăugat depinde de textura și consistența dorită

Raport de amestecare: A: B = 2: 1 părți în greutate

A: B = 100: 55 părți în volum

APLICARE

Amestecul trebuie aplicat imediat după mixare pentru a evita orice schimbare de consistență., în caz contrar material este mai dificil de procesat și poate duce la structuri de suprafață modificate și tranziții vizibile ale procesului. Aplicați materialul în porții pe substrat și distribuiți în mod uniform mecanic sau manual. Lucrați întotdeauna "fresh-in-fresh". Zonele de lucru trebuie separate în concordanță cu procesul de aplicare. Aplicarea mortarului necesită personal cu experiență și instruit. Acoperirile cu mortar ar trebui în general să fie sigilate. Numărul de straturi și alegerea materialului depinde de cerințele de finisare și de sistemul de mortar.

Temperatura substratului și a aerului nu trebuie să scadă sub 10 ° C și / sau umiditatea nu trebuie să depășească 75%. Diferența între temperatura substratului și cea a aerului trebuie să fie mai mică de 3 ° C, astfel încât întărirea nu va fi afectată. În situațiile în care poate apărea roua, aderența, și timpul de uscare pot fi afectate sau pot apărea pete. Timpul de întărire se aplică la 20 ° C.

Temperatura mai scăzută/ crescută poate crește/reduce timpul de întărire și procesare.

ACOPERIRE

Strat de baza aprox. 0,250 - 0,350 kg / m²

Ca rășină epoxidică pentru mortar:

Raport de amestec: 1: 8 Aprox. 1,35 kg / m² pentru 6 mm strat

Raport de amestec: 1:10 Aprox. 1,10 kg / m² pentru 6 mm strat

Raport de amestec: 1:12 Aprox. 1,00 kg / m² pentru 6 mm strat

Acoperire: Ca amorsă: aprox. 0,3 - 0,4 kg / m² pentru fiecare aplicație

Strat de protecție: aprox. 0,4 - 0,6 kg / m²

CONSIDERATII SPECIALE

NU folosiți pentru rosturile de șapă sau îmbinărilor plate cu rășină epoxidică plină cu agent tixotrop. În timp, aceste zone vor începe să se evidențieze la suprafața. Pentru aplicație, utilizați întotdeauna rășina KLB-Primer în combinație cu nisip de cuarț, de ex. KLB-Mischsand 2/1 (alternativ QUARTZ SAND MIX 0,10 - 0,45 MM) sau KLB-Mischsand 1). Pentru asta, se recomandă să adăugați cel puțin 1 - 3 părți în greutatea de umplutură.

Pentru a îndepărta contaminarea proaspătă și pentru a curăța instrumente, folosiți diluanții VR 24 sau VR 33 imediat. Materialul întărit poate fi curățat doar mecanic.

Contactați PENETRON ROMANIA pentru informații suplimentare, în ceea ce privește proiectul dumneavoastră

AMBALARE

EP 150 este disponibil în recipiente de 6.6+3.4 kg și 20+10 kg

DEPOZITARE

Depozitați la loc uscat și răcoros. Depozitare ideală temperatura cuprinsă între 10 și 20 °C. Aduceți la temperatura de lucru adecvată înainte de aplicare. A se utiliza conținutul cât mai curând posibil. Când sunt depozitate în mod corespunzător într-un loc uscat, sigilate și în ambalajul original nedeteriorat, termenul de valabilitate este de 12 luni.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Evitați contactul cu pielea și ochii. Dacă se face contactul, spălați zona cu multă apă și solicitați sfatul medical. Folosiți echipamente de protecție (mănuși de protecție, mască și ochelari).

A NU SE PĂSTRA LA INDEMANA COPIILOR.

CERTIFICARE

Clasificarea comportamentului la foc conform DIN EN 13501-01: 2010-01: Bfl-s1.

GARANȚIE

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON garantează faptul ca produsele fabricate nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este deficient, responsabilitatea Best Import Products Penetron se va limita la înlocuirea materialului ce se dovedește a fi defect. Best Import Products Penetron nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte.

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE. Utilizatorul trebuie sa constate dacă produsul este potrivit necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă. Utilizatorii trebuie să țină cont întotdeauna de cea mai recentă versiune a fișelor tehnice ale produsului, însă acestea poate să difere în comparație cu cele ale PENETRON INTERNATIONAL LTD sau respectiv ompaniile PENETRON din întreaga lume. Aceste modificări se datorează formatarei textului prin diferite proceduri sau denumiri diferite ale produselor și vizează informarea optimă a consumatorilor



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
FRG-89335 Ichenhausen
15
EP150-V2-072015
DIN EN 13813:2003-01
Synthetic resin screed mortar
DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR4
Fire behavior: Bfl-s1
Emission of corrosive substances: SR
Wear resistance BCA: AR 0.5
Adhesive tensile strength B 1.5
Impact resistance: IR 4

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON
Adresa : Complex Duplex 2
Str. Fundatura Harmanului, Brasov
Departament Tehnic
Tel: 0368 734 003
tehnic@penetron.ro
www.penetron.ro