

## RASINA EPOXY BICOMPONENTA REZISTENTĂ CHIMIC CU CONDUCTIVITATE ELECTRICA PENTRU APLICAȚII WHG

### DESCRIERE

EP 280 WHG este o rășină epoxidică bicomponentă cu conductivitate, electrică și conferă rezistență chimică bună. EP 280 WHG a fost testat conform Legii resurselor de apă (WHG § 63) și este aprobat de Institutul German pentru Tehnologia Construcțiilor (DIBt®). Înelișul este potrivit pentru aplicarea în încăperi, cum ar fi zonele de producție / manipulare și spațiile de depozitare / manipulare care trebuie echipate cu sisteme de acoperire testate în conformitate cu WHG. Proprietatea de conductivitate asigură protecție împotriva explozie. Materialul este potrivit în special pentru zonele de producție din industria chimică și farmaceutică, în laboratoare, dar și pentru alte zone de producție cu expunere ridicată la substanțe chimice. Acoperirea este potrivită pentru trafic greu. EP 280 WHG prezintă o rezistență bună la substanțe chimice. Materialul este rezistent la solvenți, combustibili pentru motor, ulei, minerale, acizi, alcaline și săruri în conformitate cu principiile DIBt®. Vă rugăm să consultați următoarele clasificări ale expunerii și raportul de testare. Datorită ajustării conductivității electrice, este posibilă modificarea culorii din motive tehnice. Modificarea culorii datorită îmbătrânirii nu va afecta proprietățile tehnice. Efectul substanțelor chimice poate provoca decolorare dar nu afectează proprietățile materialului.

### RECOMANDAT PENTRU

- ◆ Acoperire pentru încăperi
- ◆ Pardoseli industriale cu trafic de vehicule ,trafic greu
- ◆ Pardoseli industriale conductive și rezistente la substanțe chimice.

### AVANTAJE

- ◆ Conductor electric
- ◆ Rezistență chimică ridicată
- ◆ Reparație fisuri (0,2 mm)
- ◆ Potrivit pentru traficul de vehicule
- ◆ Lichid etanș
- ◆ Fara solvenți
- ◆ Testat și aprobat pentru instalații de depozitare / manipulare (LAU)
- ◆ Fără substanțe dăunătoare

### INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

**Pregătirea suprafeței:** substratul care trebuie acoperit trebuie să fie nivelat, uscat, fără praf, trebuie să aibă o tracțiune adecvată și rezistență la compresiune și să fie lipsit de componente slabe. Materiale care afectează aderența, cum ar fi reziduurile de grăsime, ulei sau vopsea trebuie eliminate prin metode adecvate. Rezistența la suprafață trebuie să fie a minimum 1,5 N / mm<sup>2</sup>. Pentru beton, conținutul de umiditate nu trebuie să depășească 4,5 CM-%, rămânând umiditatea reziduală.

Vă rugăm să consultați sfaturile emise de asociațiile comerciale, de ex. ediția curentă a BEBworksheetsKH-0 / U și KH-0 /S precum și informații pentru stratul de bază recomandat EP 55.

Suprafața pregătită trebuie amorsată cu precizie, saturată și fără pori. Estimarea substratului în funcție de starea sigilată necesară poate fi dificilă, astfel încât un strat de zgârietură este recomandat pentru netezirea suprafeței. Conductorul acoperirea trebuie aplicată într-o grosime uniformă, de aceea este obligatoriu să pregătiți bine substratul. Dacă substratul nu a fost sigilat complet pot apărea bule și pori din cauza aerului. Efectuați teste.

**Amestecare:** EP 280 WHG este furnizat în raport de amestecare exact. Componenta A are un volum suficient pentru întreaga unitate de tranzacționare. Decantați elementul de întărire B în rășina complet. Amestecați cu un burghiu de amestecare cu viteză lentă (200 - 400r / pm) timp de cel puțin 2-3 minute, pentru un amestec omogen, lipsit de dungă. Pentru a evita erorile de amestecare, se recomandă să goliți în principal amestecul de rășină / întăritor într-un recipient curat și se amestecă încă o dată.

#### Raport de amestecare:

A: B = 4: 1 părți în greutate

A: B = 100: 42 părți în volum

**Prelucrarea / manipulare:**

Construirea unei acoperiri conforme implică următorii pași:

1. Pregătiți suportul în conformitate cu substratul de mai sus. În special, suprafețele trebuie pregătite prin sablare.
2. Aplicați un strat de bază folosind EP 55. Aplicați amestecul proaspăt de material cu o rolă, sau mistrie. Re-aplicați pentru un strat sigilant etanș. Consum: 0,3- 0,4 kg / m<sup>2</sup>. Grosimea stratului: 0,3 - 0,4 mm. Răspândiți pe suprafață proaspătă nisip de cuarț 0,3 / 0,8 mm. Consum: 0,5 - 1,0 kg / m<sup>2</sup>.
3. Pentru nivelarea suprafețelor neuniforme și aspre, este necesar un strat de zgârietură folosind EP 55 și Mischsand 2/1 (alternativ QUARTZ SAND MIX 0,10 - 0,45 MM, raport de amestecare: 1: 0,8 piese în greutate). Aplicați un strat uniform și neteziți cu o mistrie după ce stratul de bază s-a setat, dar nu mai târziu de 48 de ore. Consum: 0,5 - 1,0 kg / m<sup>2</sup>. Amestec în funcție de rugozitate. Grosimea straturilor: 0,3- 0,7 mm.
4. Dacă este necesar, pot fi inserate baghete concave sau triunghiulare  
Dacă este necesar, adăugați 1 - 2% din Stellmittel 3 Super. Raport de amestecare: EP 55: Mischsand 1 este 1: 7 - 9 părți în greutate.
5. Pentru împământare, lipiți banda de cupru auto-adezivă apăsați foarte bine. Așezați într-o grilă la o distanță maximă de 8 - 10 m și cel puțin până la 1 - 2 m. Datorită acoperirii conductoare pe linie colaterală, banda de cupru nu trebuie să fie plasată continuu. Consum: 6 - 10 metri de rulare pe 80 - 100 m<sup>2</sup>. Apăsați foarte bine banda de cupru pe substrat.
6. Aplicați pe stratul suport EP 799 ESD cu o rolă Consum: 0,100 - 0,140 kg / m<sup>2</sup> cu un strat de 0,050 - 0,100 mm. Aplicați după ce stratul anterior a fost setat -dar nu mai mult de 48 de ore.
7. Aplicați EP 280 WHG după 18 ore, dar nu mai mult de 48 de ore  
ore. Utilizați materialul imediat după amestecare. Aplicați un strat de cca. 1,6 mm grosime. Consum: 2,4 - 2,6 kg / m<sup>2</sup>. Produsul este ajustat cu un nivel optim de aerisire. Pentru a îmbunătăți umiditatea stratului suport, optimizați proprietățile de scurgere și eliminați bulele de aer, este recomandat să re-lucrați cu o rolă cu vârf, după 10 - 15 minute. Împărțiți în zone de lucru înainte de a începe munca. Lucrați întotdeauna „proaspăt pe proaspăt”
8. Pentru suprafețe verticale, amestecați materialul de acoperire EP 280 WHG cu 2 - 4% Stellmittel 3 Super, pentru creșterea adhezivității materialului. În avans amorsați suprafața folosind EP 55 cu 2 - 4% Stellmittel 3 Super adăugat.

Temperatura podelei și a aerului nu trebuie să scadă sub 10 ° C și / sau umiditatea nu trebuie să depășească 75%. Diferența între temperatura podelei și temperatura camerei trebuie să fie mai mică de 3 ° C, astfel încât setarea să nu fie deranjată. Expunerea la apă trebuie evitată în primele 7 zile. Timpul de întărire se aplică la 20 ° C. Temperatura mai scăzută poate crește, temperatura mai mare reduce timpul de întărire și procesare. Dacă nu sunt respectate condițiile de muncă, abateri de la proprietățile tehnice descrise pot apărea în produsul final, în special conductivitatea electrică.

Testarea conductivității se realizează conform DIN EN 61340-4-1, de la suprafața de acoperire la un punct de sol.

**Construirea de straturi**

Testarea substratului și sablarea acestuia

Aplicarea stratului de bază cu EP 55, consum 0,3 - 0,4 kg / m<sup>2</sup>. Răspândit cu nisip de cuarț, granulație 0,3 / 0,8 mm. Consum: 1,0 kg / mp.

Opțional: pe suprafețe dure, aplicați un strat de zgârietură folosind EP 55 / Mischsand 2/1 (alternativ QUARTZ SAND MIX 0,10 - 0,45 MM), raport de amestec: 1: 0,8 părți în greutate. Consum: aprox. 1,0 kg / m<sup>2</sup> amestec.

Banda de cupru autoadezivă într-o rețea (la fiecare 6 - 8 m, până la 1 - 2 m în cameră) . Împământarea se face de către un electrician în conformitate cu reglementările VDE

Aplicați stratul conductiv transversal EP 799 ESD cu o rolă, consum aprox. 0,100 - 0,140 kg / m<sup>2</sup>.

Aplicați acoperirea conductivă electrică EP 280 WHG cu o mistrie (Pajarito 48), consum aprox. 2,5 kg / mp.

**Rezistența chimică**

Prin combinarea lichidelor de testare alese, rezistența la următoarele grupuri de materiale au fost dovedite prin testare principiile DIBt®:

Grupa de testare 1: Combustibil motor, super, regulat (conform DIN 51600 și DIN EN 228) cu max. de 5% alcool bio (inclusiv 1a).

Grupa de testare 2: combustibil tăiat larg.

Grupa de testare 3: Combustibil (conform DIN 51603-1), motorină combustibil (conform DIN EN 590) (inclusiv 3a și 3b).

Grupa de testare 4: Toate hidrocarburile (inclusiv 4a, 4b, 4c).

Grupa de testare 5: alcool monovalent și polivalent (inclusiv 5a, 5b).

Grupa de testare 6: Toate hidrocarburile cu halogen, cu excepția combustibilului (inclusiv 6a, 6b).

Grupa de testare 7: toți esterii și acetonele organice (inclusiv 7a și 7b).

Grupa de testare 8: Soluții apoase de aldehide alifatică până la 40% (inclusiv 8a).

Grupa de testare 9: Soluții apoase de acizi organici (până la 10%) și sărurile lor (în soluții apoase).

Grupa de testare 10: Acizi minerali până la 20%, precum și acizi hidrolizarea sărurilor, exclusiv acidul fluorhidric și acizii

cu efect oxidant și sărurile acestora (în soluție apoasă).

Grupa de test 11: alcaline anorganice și hidrolizări alcaline săruri, cu excepția soluțiilor de amoniac și a sărurilor cu oxidare

Grup de testare 12: Soluții apoase de anorganice, săruri neoxidante cu o valoare de 6 - 8.

Grupa de testare 13: amine și sărurile lor în apă

Grupa de testare 14: Soluții apoase de tensiuni organice.

Grupa de testare 15: esteri ciclici și aciclici.

În plus, are și rezistența la următoarele materiale a fost testat:

Acid fosforic 85%, Acid sulfuric 90%, Acid clorhidric 37%, Acid clorhidric 10%, Acid acetic 20%, Peroxid de hidrogen 30%

Soluție de hipoclorit de sodiu 12 - 14% clor activ, Amoniac concentrat 32%, Acid cromic 50%, Acid lactic 50%

Perioadele de testare pentru a confirma stadiul expunerii, conform la clasificarea tipului de operație, au fost determinate cum urmează:

LAU 1: Expunere minoră la tipurile de operare - stocare, umplere, manipulare - perioadă de testare 8 ore

L 2: expunere medie la tipul de operație - stocare –perioada test 72 ore

LAU 2: Expunere medie la tipurile de operație - stocare, umplere, manipulare - perioadă de testare 7 zile

L 3: expunere ridicată la tipul de operație - stocare –perioada test 14 zile

LAU 3: Expunere ridicată la tipurile de operare - stocare, umplere, manipulare - perioadă de testare 28 de zile

Clasificarea expunerii este atribuită grupurilor testului următor

Clasificare expunere mare / tip operație LAU 3: Test grupele 1,1a, 2, 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 10, 11, 12, 13, 14, în plus, amoniac (32%), acid cromatic (50%), acid fluorhidric (10%), lactic acid (50%), soluție de hipoclorit de sodiu (13%), acid fosforic (85%), acid clorhidric (37%), acid sulfuric (90%)

Clasificarea expunerii ridicat / tip de operare L 3: Test grupează 6b, 9a, în plus, acetonă, acid acetic (20%), peroxid de hidrogen (30%)

Mediu de clasificare a expunerii / tip operațional LAU 2: grup de testare 6a 15.

#### **ACOPERIRE**

2,4 - 2,6 kg / m<sup>2</sup>

#### **CONSIDERATII SPECIALE**

Pentru a evita contaminarea și pentru a curăța instrumentele, folosiți diluanți VR 24 sau VR 33 imediat. Materialul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic.

Vă rugăm să rețineți recomandările speciale de curățare pentru membrane cu conductivitate electrică.

Valoarea declarată pentru conductivitatea electrică este valabilă pentru 20 – 90 % din umiditatea relativă. Aplicați produsul de la 30 până la 75% umiditate relativă.

Conform normei DIN EN 61340- 5-1 produsul are suficiente proprietăți ESD dacă rezistența la valoarea pământului este <109 Ohm și testul de mers are valoarea <100 V. Produsul este supus operațiunii cu materiale periculoase.

Indicarea conținutului de COV: (Regulamentul EG 2004/42),

Valoarea maximă admisă 500 g / l (2010, II, j / lb): gata de utilizare produsul conține <500 g / l COV.

Contactați PENETRON ROMANIA. pentru informații suplimentare pentru proiectul dvs.

#### **AMBALARE**

EP 280 WHG este disponibil în recipiente de 8 + 2 kg și 24 + 6 kg.

#### **DEPOZITARE**

Depozitați la loc uscat și ferit de îngheț. Depozitare ideală la temperatura cuprinsă între 10 și 20 °C. Aduceți la temperatura de lucru adecvată înainte de aplicare.

A se utiliza conținutul cât mai curând posibil după desfacere. Depozitate în mod corespunzător într-un loc uscat, și în ambalajele originale nedeteriorate, termenul de valabilitate este de 12 luni.

#### **SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ**

Evitați contactul cu pielea și ochii. În caz de contact, spălați zonele cu multă apă și solicitați sfatul medicului.

Echipamentul de protecție trebuie purtat( manusi de protecție,masca și ochelarii)

**A NU SE PASTRA LA INDEMANA COPIILOR**

#### CERTIFICARE

Clasificarea comportamentului la foc conform DIN EN 13501-01: 2010-01: Bfl-s1.  
Învelișul împrăștiat rezistent la alunecare R11 / V4 conform DIN 51130 și BGR 181.  
Rezistență la alunecare R9 și R10, conform DIN 51130 și BGR 181.  
Acoperire WHG cu acreditare de supraveghere a site-ului DIBt®.  
Vă rugăm să cereți structura sistemului testată.

#### GARANȚIE

**BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON** garantează faptul ca produsele fabricate nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este deficient, responsabilitatea Best Import Products Penetron se va limita la înlocuirea materialului ce se dovedește a fi defect. Best Import Products Penetron nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte.

**BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE.** Utilizatorul trebuie să constate dacă produsul este potrivit necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH  
Günztalstraße 25  
FRG-89335 Ichenhausen  
14  
EP280WHG-V2-092014  
DIN EN 13813:2003-01  
Synthetic resin screed mortar  
DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR18  
Fire behavior: Bfl-s1  
Emission of corrosive substances: SR  
Wear resistance BCA: AR 0.5  
Adhesive tensile strength B 1.5  
Impact resistance: IR 18

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON  
Departament Tehnic  
Tel: 0368 734 000  
Adresa : Complex Duplex 2  
Str. Fundatura Harmanului, Brasov  
[www.penetron.ro](http://www.penetron.ro)  
[tehnica@penetron.ro](mailto:tehnica@penetron.ro)