

RĂȘINĂ EPOXIDICĂ BICOMPONENTĂ SIGILANTĂ SEMILUCIOASĂ PIGMENTATĂ

DESCRIERE

EP 740 E este o rășină epoxidică pe baza de apă bicomponentă de etanșare pigmentată EP 740 E este potrivit în special ca etanșant pentru beton, șapă de ciment, oxid de magneziu și asfalt mastic, precum și pentru reconstrucția zonelor mai vechi, datorită aderenței sale excelente pe substraturi diferite. Produsul poate fi aplicat cu ușurință cu rola, oferă o acoperire ridicată și, datorită consistenței sale, produsul este ușor de lucrat și ecologic. Aplicarea în 2 straturi are ca rezultat un strat de etanșare durabil și atrăgător din punct de vedere optic. Produsul se setează prin uscare și reticulare chimică la o peliculă durabilă, robustă, cu o bună aderență. EP 740 E are ca rezultat o peliculă dură și rezistentă la abraziune cu o bună rezistență la soluții apoase, acizi și baze diluate, precum și ulei de motor și păcură. Permeabilitatea vaporilor de apă permite etanșarea substratului sensibil la apă, precum și a substratului excesiv de umed. EP 740 E are ca rezultat suprafețe semilucioase. EP 740 E este certificat conform „Indoor Air Comfort Gold” și îndeplinește cerințele pentru o certificare de construcție durabilă conform DGNB (Germania), LEED (Statele Unite) sau BREEAM (Marea Britanie). „Indoor Comfort Gold” îndeplinește cele mai înalte cerințe în ceea ce privește emisiile de compuși organici volatili și respectă nu numai limitele germane ale AgBB sau ABG, ci și ale reglementărilor privind emisiile din multe alte țări europene. În combinație cu EP 727 E, produsul este acreditat DIBt®

RECOMANDAT PENTRU

- ▶ EP 740 E este utilizat ca etanșant pe beton, ciment, anhidrit și mastic asfalt și acoperiri de oxid de magneziu.
- ▶ Ca etanșant pe acoperiri permeabile la vapori de apă precum EP 785 HS.
- ▶ Etanșare în straturi subțiri pentru spații interioare, cum ar fi de ex. zone comerciale și industriale, subsoluri, garaje, încăperi de depozitare etc.
- ▶ Reaplicarea pe substraturi de rășină epoxidică mai vechi.
- ▶ Zone verticale și pereții.

ADVANTAJE

- ▶ Prietenos cu mediul
- ▶ Aplicație ușoară
- ▶ Miros redus
- ▶ Cantitate scăzută de emisii
- ▶ Permeabilitate a vaporilor de apă
- ▶ Aderență excelentă
- ▶ Finisaj constant al suprafeței
- ▶ Proprietăți excelente de acoperire
- ▶ Rezultă suprafețe semilucioase

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristici	Resultat test	Metoda de testare
<i>Vâscozitate</i> (Componenta A+B)	1,000 mPa s	EN ISO 3219 la 73.4 °F (23 °C)
<i>Densitate</i> (Componenta A+B)	1.32 kg/lt	EN ISO 2811-2 la 68 °F (20 °C)
<i>Culoare</i>	Consultați graficul de culori	
<i>Componente solide</i>	> 63 %	KLB - Metoda
<i>Punct de aprindere</i>	Nu este inflamabil	DIN 51755
<i>Factorul de rezistență la difuzie</i>	3,100	DIN EN ISO 12572
<i>Difuzie echiv. grosimea stratului de aer sd (0,5 mm)</i>	1.6 m	DIN EN ISO 7783-2

RĂȘINĂ EPOXIDICĂ BICOMPONENTĂ SIGILANTĂ SEMILUCIOASĂ PIGMENTATĂ

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristici	Rezultate test	Metoda de testare
<i>Abraziune (Taber Abraser)</i>	< 70 mg	ASTM D4060
<i>Luminozitate (85°)</i>	20 – 30	DIN 67530
<i>Timp de procesare la 59 °F (15 °C)</i>	80 minute	
<i>Timp de procesare la 68 °F (20 °C)</i>	70 minute	
<i>Timp de procesare la 86 °F (30 °C)</i>	40 minute	
<i>Temperatura de procesare</i>	59 °F (15 °C) temperatura minima a camerei si substratului	
<i>Timp de întărire la 59 °F (15 °C)</i>	24-36 hrs (Accessibility)	
<i>Timp de întărire la 68 °F (20 °C)</i>	18-24 hrs (Accessibility)	
<i>Timp de întărire la 86 °F (30 °C)</i>	14-18 hrs (Accessibility)	
<i>Întărire finală</i>	2-3 zile pentru sarcină mecanică la 20 °C 7 zile pentru rezistența chimică la 68 °F (20 °C)	
<i>Straturi succesive</i>	Dupa 18 -24 ore, dar nu mai tarziu de 48 de ore la 68 °F (20 °C)	
<i>Numar de straturi</i>	De obicei 2 straturi	
<i>Grosimea stratului</i>	0.2-0.4 mm cand este aplicat in 2 straturi	

Rezultatele menționate sunt rezultatele medii ale testelor de laborator. Schimbările climatice, cum ar fi temperatura, umezeala și porozitatea suprafeței, pot influența aceste rezultate.

CONTINUT VOC

Produsul respectă cerințele la conținut scăzut de COV, așa cum este necesar pentru construcții durabile. Prin urmare, aceste valori îndeplinesc Directiva Uniunii Europene 2004/42 / EG (decopaint-directive).

Caracteristici	Valuare Maxima	Continut Real
<i>Directiva 2004/42/EG Decopaint-directiva (Componenta A)</i>	≤ 140 g/l	0 g/l
<i>Directiva 2004/42/EG Decopaint-directiva (Componenta B)</i>	≤ 140 g/l	1 g/l
<i>DGNB Consiliu German pentru Cladiri Durabile (Componenta A+B)</i>	< 3 %	0.9 %
<i>Clima: Inițiativă activă pentru protecția climei a Ministerului Federal austriac al Agriculturii, Silviculturii, Mediului și Apei (Componenta A+B)</i>	< 3 %	0.9 %
<i>LEED Conducerea în proiectarea energiei și a mediului(Componenta A+B)</i>	< 100 g/l	11 g/l
<i>Minergie Eco® Standard de calitate al „societății Minergie”, Elveția (Components A+B)</i>	< 1 (<2) %	0.9 %

Conform directivei decopaint, se folosesc componente simple pentru calcul. Pentru sistemul de evaluare a calității pentru construcții durabile, amestecul ambelor componente în raportul de amestecare corect este factorul determinant.

RĂȘINĂ EPOXIDICĂ BICOMPONENTĂ SIGILANTĂ SEMILUCIOASĂ PIGMENTATĂ

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Pregătirea suprafeței: Substratul care trebuie acoperit trebuie să fie uscat, fără praf, trebuie să aibă rezistență la tracțiune și compresie și să fie lipsit de componente sau suprafețe desprinse. Materialele care afectează aderența, cum ar fi grăsimea, uleiul și reziduurile de vopsea trebuie îndepărtate. Vă rugăm să consultați sfaturile emise de asociațiile comerciale, de ex. ediția actuală a fișelor de lucru BEB KH-0 / U și KH-0 / S. Suprafața care trebuie acoperită trebuie pregătită mecanic. Măcinarea cu diamante este recomandată în special pentru etanșarea straturilor, rezultând o suprafață netedă. Sablarea este adecvată în special, necesitând un strat de zgârieturi cu EP 50 / KLB-Mischsand 2/1 (1: 0,5 părți în greutate). Curățarea suporturilor mai vechi este necesară înainte de pregătirea mecanică. La etanșarea suprafețelor de rășină sintetică mai vechi testați aderența suficientă. Efectuați un test

Amorsare: EP 50. Pentru mai multe informații, consultați fișa tehnică a produsului.

Amestec: Unitățile de comercializare combinate vor fi furnizate în raport premasurat corect. Componenta B are un volum suficient pentru întreaga unitate de tranzacționare. Decantați componenta A în compusul de întărire. Se amestecă cu un mixer cu viteză mică (200 - 400 r / pm) timp de cel puțin 2 - 3 minute, pentru un material omogen și lipsit de dungă. Dacă se va adăuga apă, amestecați mai întâi componentele A + B, apoi adăugați apă și omogenizați încă o dată complet. Pentru a evita erorile de amestecare, se recomandă golirea amestecului de rășină / întăritor într-un recipient curat și amestecarea scurtă din nou. Se agită componentele individuale pentru extrageri parțiale și se cântărește pentru raportul exact de amestecare. Timp de procesare max. 70 de minute la 68 ° F (20 ° C), vezi graficul „Timp de procesare”

Rapoart de amestecare:

A: B = 1: 5 părți în greutate

A: B = 1: 4,15 părți în volum

Aplicare: Ca în cazul tuturor rășinilor reactive, amestecul trebuie procesat imediat. Aplicați cu o rolă de etanșare velurată fără scame și un grătar de curățat. Împărțiți zonele de lucru înainte de a începe lucrul pentru a evita multiple aplicații. Se recomandă ca pentru suprafețele mai mari să fie aplicate de cel puțin 2 persoane. Unul sau mai mulți lucrători trebuie să aplice materialul într-o direcție, iar o altă persoană distribuie materialul de etanșare transversal (într-un unghi de 90 °). Pe o suprafață mai mare trebuie utilizată o rolă de 50 cm lățime. Rola pentru distribuție trebuie să fie îmbibată cu material și trebuie utilizată numai pentru distribuție, niciodată pentru aplicarea sigiliului. Lucrați întotdeauna „proaspăt în proaspăt” și asigurați o distribuție optimă. Evitați baltirea. Temperatura podelei și aerului nu trebuie să scadă sub 15 ° C (59 ° F) și / sau umiditatea nu trebuie să depășească 75%. Diferența de temperatură a podelei și a camerei trebuie să fie mai mică de 37,4 ° F (3 ° C), astfel încât întărirea să nu fie perturbată. Dacă apare o situație de punct de rouă, aderența poate funcționa defectuos, întărirea poate fi perturbată și poate apărea pete. Expunerea la apă trebuie evitată în primele 7 zile. Timpul de întărire se aplică la 20 ° C (68 ° F). Temperatura mai scăzută poate crește, temperatura mai mare poate scădea întărirea și timpul de procesare. Dacă condițiile de lucru nu sunt îndeplinite abaterii în proprietățile descrise pot apărea la produsul final.

Construirea stratului:

- Slefuiți stratul suport și aspirați bine.
- Substratul foarte absorbant necesită o acoperire de bază suplimentară folosind EP 727 E, consum aprox. 0.140 - 0.160 kg / m².
- Aplicați primul strat de etanșare EP 740 E, diluat cu 5 - 10% apă, cu rolă de nailon.
- Aplicați al doilea strat de etanșare EP 740 E cu o rolă de nailon folosind miscări încrucișate.

Acoperiri adecvate:

Următoarele acoperiri autonivelante pot fi sigilate cu EP 740 E:

EP 200 VF, EP 202, EP 213, EP 213 RAPID, EP 216 Universal, EP 216 RAPID, EP 220, PU 405, PU 410, PU 420, PU 421, PU 425 Confort.

Cu alte acoperiri, aderența trebuie testată. Aderența la suprafață poate fi oricum îmbunătățită prin slefuire

ACOPERIRE

0.200 – 0.250 kg/m² pentru fiecare strat

CONSIDERATII SPECIALE

Pentru a curăța uneltele utilizați imediat apa. Materialul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic.

Pentru curățare rețineți recomandările pentru îngrijire și întreținere. Pentru garanția aderenței între straturi, nu aplicați produse de îngrijire KLB-Floor pe etanșanții apoși în primele 7 zile la 20 ° C (68 ° F).

În special în cazul culorilor vibrante, curățarea poate cauza estomparea culorii. Acest lucru poate fi evitat prin aplicarea unei etanșări transparente suplimentare, de ex. EP 705 E. Dacă este necesar, solicitați consultanță.

Produsul este supus reglementărilor privind materialele periculoase, siguranța operațională și reglementările de transport pentru mărfurile periculoase. Consultați fișa tehnică de siguranță DIN și informațiile de pe etichetate ambalajelor

GISCODE: RE 1

Indicarea conținutului de COV: (Regulamentul EG 2004/42), Valoare maximă admisibilă 140 g / l (2010, II, j / lb): Produsul gata de utilizare conține <140 g / l COV.

Contactați PENETRON Romania pentru informații suplimentare, cu privire la proiectul dumneavoastră.

RĂȘINĂ EPOXIDICĂ BICOMPONENTĂ SIGILANTĂ SEMILUCIOASĂ PIGMENTATĂ

AMBALARE

EP 740 E este disponibil în recipiente de 4.2+20.8 kg.

DEPOZITARE

A se păstra în loc uscat și ferit de îngheț. Temperatura ideală de depozitare este între 50 - 68 °F (10 - 20 °C). Aduceți la o temperatură de lucru adecvată înainte de aplicare. Reînchideți bine recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai curând posibil. Atunci când este depozitat corespunzător într-un loc uscat în ambalajul original nedeschis și nedeteriorat, termenul de valabilitate este de 12 luni. Protejați de îngheț!

SANATATE SI SIGURANTA

Evitați contactul cu pielea și ochii. Dacă se face contact, spălați zonele cu multă apă și solicitați sfatul medicului. Trebuie purtate mănuși de protecție, mască și ochelari de protecție.. **A NU SE LĂSA LA ÎNDEMÂNA COPIILOR**

CERTIFICATION

Rezistența la alunecare R10, conform DIN 51130 și BGR 181.

Certificat cu emisii reduse conform „Eurofins Indoor Air Comfort Gold”.

Conform cu certificatele AgBB și DIBt® pentru sălile de recreere.

Permeabilitatea la vapori de apă, conform DIN EN ISO 7783-2. Vă rugăm să cereți structura sistemului testată.

13

EP740E-V1-022013

DIN EN 1504-2:2004

Surface protection products coating

DIN EN 1504-2:ZA.1d, ZA.1f, ZA.1g

Abrasion resistance: complied with

CO₂-permeability: SD > 50 m

Water vapour permeability: Class II

Capillary water absorption and water permeability: < 0.1 kg/m²*h0.5

Resistance to increased chemical excavation: complied with

Impact resistance: Class I

Tear-test for adhesive strength evaluation: > 1.5 N/mm²

Fire behavior: Bfl-s1

GARANTIE

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON garantează faptul că produsele fabricate nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este deficient, responsabilitatea Best Import Products Penetron se va limita la înlocuirea

materialului ce se dovedește a fi defect. Best Import Products Penetron nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE. Utilizatorul trebuie să constate dacă produsul este potrivit necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă .



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25

FRG-89335 Ichenhausen

13

EP740E-V1-022013

DIN EN 13813:2003-01

Synthetic resin screed mortar

DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR5

Fire behavior: Bfl-s1

Emission of corrosive substances: SR

Wear resistance BCA: AR 0.5

Adhesive tensile strength B 1.5

Impact resistance: IR 5

1119

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25

FRG-89335 Ichenhausen

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON

Adresa : Complex Duplex 2

Str. Fundatura Harmanului, Brasov

Departament Tehnic

Tel: 0368 734 003

tehnica@penetron.ro

www.penetron.ro