

**SIGILANT MAT DE RĂȘINĂ EPOXIDICĂ BICOMPONENTĂ  
NEPIGMENTATĂ CU BUNĂ REZISTENȚĂ LA CHIMICE, CONȚINE  
SOLVENȚI****DESCRIERE**

EP 860 este o rășină epoxidică, bicomponentă care conține solvenți. Produsele sunt potrivite pentru etanșarea mată a acoperirilor cu rășină epoxidică și mortar cu cerere crescută de rezistență chimică. EP 860 are ca rezultat o suprafață mată perlata cu un aspect uniform mat. „Efectele de oglindă” ale acoperirilor lucioase dispar prin dispersie ușoară, rezultând o suprafață așezată. EP 865 EL + este o variantă de produs a EP 860, prevăzută cu aditivi conductivi electric pentru producerea de acoperiri cu nisip colorat (acoperiri RX conductive). Vă rugăm să efectuați teste de conductivitate electrică în cadrul sistemului în cazul în care sunt planificate alte utilizări alternative. Procesați materialul cu o rolă de podea rezistentă la solvenți folosind miscari încrucișate. EP 860, cu consistența lor de gelatină, oferă proprietăți hidrofile bune, în special pentru acoperiri cu mortar texturat, rezultând o suprafață fin texturată. EP 860 oferă o aderență bună pe substratul de rășină epoxidică. Materialul se întărește prin uscare și legare chimică într-o peliculă durabilă, robustă, cu o bună aderență. EP 860 oferă o bună rezistență la substanțe chimice ca sigilant. Materialul este rezistent la apă, soluții de sare, hidroxid de sodiu, acizi minerali diluați, combustibil, ulei și solvenți. Deoarece EP 860 este puțin ușor susceptibil la colorare și, prin urmare, sunt adecvate în special pentru zonele de bucătărie și industria de prelucrare a alimentelor pentru acoperiri cu nisip imprastiat colorat. **Notă:**, În cazul culorilor vibrante, curățarea poate cauza pierderea culorii. Acest lucru poate fi evitat prin aplicarea unei etanșări transparente suplimentare, de ex. EP 860. Dacă este necesar, solicitați consultanță.

**RECOMANDAT PENTRU**

Domeniile tipice de aplicare sunt:

- ▶ EP 860 este utilizat ca sigilant mat pentru acoperiri industriale cu mortar din rășină epoxidică, cu o cerere crescută de sarcină mecanică și rezistență chimică.
- ▶ Potrivit ca sigilator de finisare pentru acoperiri cu nisip imprastiat colorat pentru bucătării și industria de prelucrare a alimentelor.
- ▶ Finisaj pentru acoperiri netede pentru suprafețe rezistente la alunecare R10.

**AVANTAJE**

- ▶ Suprafață texturată fin
- ▶ Foarte rezistent la substanțe chimice
- ▶ Suprafață mată
- ▶ Repelent la pete
- ▶ Foarte economic, consum redus
- ▶ Testat BIA: grad de rezistență la alunecare R10
- ▶ Fără substanțe dăunătoare lacului

**CARACTERISTICI TEHNICE**

Caracteristici	Resultat test	Metoda testare
Viscozitate (Componenta A+B)	250 mPa s	EN ISO 3219 la 73.4 °F (23 °C)
Densitate (Componenta A+B)	1.02 kg/lt	EN ISO 2811-2 la 68 °F (20 °C)
Culoare	Nepigmentat, mat	
Continut solid	> 40 %	KLB-Metoda
Abraziune (Taber Abraser)	< 50 mg	ASTM D4060
Luminozitate (85°)	10	DIN 67530
Straturi	Pe acoperirea proaspata 1-2 straturi	

## SIGILANT MAT DE REȘINĂ EPOXIDICĂ BICOMPONENTĂ NEPIGMENTATĂ CU BUNĂ REZISTENȚĂ LA CHIMICE, CONȚINE SOLVENȚI

Caracteristici	Rezultat test	Metoda testare
<i>Timp de aplicare la 59 °F (15 °C)</i>	120 minute	
<i>Timp de aplicare la 68 °F (20 °C)</i>	90 minute	
<i>Timp de aplicare la 86 °F (30 °C)</i>	60 minute	
<i>Temperatura de aplicare</i>	Minimum 59 °F (15 °C) temp camerei si podelei	
<i>Timp de uscare la 59 °F (15 °C)</i>	24-36 hrs (Accessibility)	
<i>Timp de uscare la 68 °F (20 °C)</i>	18-24 hrs (Accessibility)	
<i>Timp de uscare la 86 °F (30 °C)</i>	14-18 hrs (Accessibility)	
<i>Uscare</i>	2-3 zile pentru incarcatura mecanica la 20 °C 7 zile pentru rezistenta chimica la 68 °F (20 °C)	
<i>Alte straturi</i>	Dupa 18-24 ore, dar nu mai tarziu de 48 ore la 68 °F (20 °C)	

Rezultatele menționate sunt legate de rezultatele medii ale testelor de laborator. Schimbările climatice, cum ar fi temperatura, umezeala și porozitatea suprafeței, pot schimba aceste rezultate.

## INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

**Pregătirea suprafeței:** Substratul trebuie să fie uscat și curat. De obicei etanșarea este ultimul strat. Asigurați-vă că straturile anterioare nu au fost deja murdare. Momentul optim pentru etanșare este atunci când stratul anterior a construit un film, dar nu a fost deja uscat. La 20 ° C (68 ° F), acest lucru se aplică după 12 ore cel mai devreme, dar nu mai mult de 36 de ore. Vă rugăm să rețineți recomandările pentru acoperirea etanșării. Testați aderența adecvată la etanșare într-un moment ulterior. Acoperirile întărite pot fi, de asemenea, etanșate datorită aderenței bune. Este necesară curățarea și șlefuirea zonei. Când sigilați substraturi mai vechi, efectuați un test pentru a asigura o aderență adecvată.

**Amestecare:** EP 860 este furnizat în raportul de amestecare premasurat. Componenta A are un volum suficient pentru întreaga unitate de tranzacționare. Decantați componenta de întărire B în rășină complet. Amestecați cu un burghiu de amestecare la viteză mică (200 - 400 r / pm) timp de cel puțin 2-3 minute, pentru un amestec omogen, fără urme. Pentru a evita erorile de amestecare, se recomandă golirea amestecului de rășină / întăritor într-un recipient curat și amestec scurt din nou.

**Raport de amestecare:**

A:B = 100:25 parti in greutate

A:B = 100:25 parti in volum

**Prelucrare / manipulare:**

Aplicati imediat după omogenizare la fel ca la toate celelalte produse din rășină . Aplicați cu o rolă de etanșare din velur, fără scame și rezistentă la solvenți. Împărțiți zonele de lucru pentru a evita duplicarea aplicațiilor și suprapunerile. Aplicațiile suprapuse și duplicate pot duce la un aspect inegal și cu dungii. Etanșanții care conțin solvenți trebuie prelucrați numai la temperatura recomandată, fără nicio insolatie sau curent.

Pentru suprafețe mai mari se recomandă ca 2 sau mai multe persoane să aplice materialul. Una sau mai multe persoane aplică materialul într-o direcție, o altă persoană distribuie materialul proaspăt într-un unghi de 90 °. Folosiți o rolă de 50 cm pentru relansarea pe suprafețe mai mari. Rola trebuie acoperită cu material. Folosiți numai pentru distribuție, nu pentru aplicație. Lucrați întotdeauna „proaspăt în proaspăt” și urmăriți o distribuție uniformă. Evitați baltirea, altfel pot apărea înfloriri . Folosiți numai role adecvate. Accesați zona numai cu încălțăminte curată. Păstrați condițiile de uscare recomandate!

Temperatura podelei și a aerului nu trebuie să scadă sub 15 ° C (59 ° F) și / sau umiditatea nu trebuie să depășească 75%. Diferența de temperatură a podelei și a camerei trebuie să fie mai mică de 37,4 ° F (3 ° C), astfel încât întărirea nu va fi perturbată. Dacă apare o situație de punct de rouă, aderența poate fi afectată, întărirea poate fi perturbată și pot apărea pete. Expunerea la apă trebuie evitată în primele 7 zile. Timpul de întărire se aplică la 20 ° C (68 ° F). Temperatura mai scăzută poate crește timpul de intarire, temperatura mai mare poate reduce timpul de întărire și prelucrare. Evitați orice sursă de aprindere și foc deschis. Aerisiți încăperile după utilizare. Dacă nu sunt respectate condițiile de lucru, pot apărea diferențe în proprietățile tehnice descrise la produsul final..

**Construirea de straturi:**

Acoperire cu mortar industrial cu suprafață netedă

- Amorsați cu rășinile recomandate KLB-Base Coat, de ex. EP 50. Imprastiați nisip de cuarț uscat la foc 1 - 2 mm.
- Aplicați mortarul decorativ sau industrial cu EP 150..
- Pentru acoperiri netede etanșați porii fie aplicând de 2-3 ori EP 174 / EP 175, fie cu un strat combinat cu EP 175 și EP 179.
- Aplicați sigiliul de finisare EP 860 sau EP 861 cu o rolă de velur rezistentă la solvenți folosind miscari încrucisate

**SIGILANT MAT DE REȘINĂ EPOXIDICĂ BICOMPONENTĂ NEPIGMENTATĂ CU BUNĂ REZISTENȚĂ LA CHIMICE, CONȚINE SOLVENȚI**

Acoperire rezistentă la alunecare

- Amorsați cu rășinile recomandate KLB-Base Coat, de ex. EP 50. Se împrăștie nisip cuarțos 0,3 / 0,8 mm.
- Aplicați un strat de zgârietura cu EP 50 / KLB-Mischsand 2/1, raport de amestecare 1: 0,8 părți în greutate pentru un substrat planar crescut.
- Aplicați un strat de bază folosind EP 99, EP 213 sau EP 216 UNIVERSAL, într-un strat de cca. 1 - 2 mm. După aceea împrăștiați nisip colorat, mărimea granulelor 0,3 / 0,8 sau 0,7 / 1,2 mm. Îndepărtați orice exces după 24 de ore. Dacă este necesar șlefuiți și aspirați..
- Aplicați pe suprafața EP 175 Spezial cu un cuțit de acoperire din cauciuc, apoi folosiți o rolă pentru rezistența dorită la alunecare.
- Aplicați sigiliul de finisare EP 860 cu o rolă rezistentă la solvenți pe două direcții perpendicular, în cruce.

**Suitable coatings**

Următoarele acoperiri autonivelante pot fi sigilate cu

EP 860 / EP 860 Clean

EP 200 VF, EP 202, EP 202 Clean, EP 213, EP 213 RAPID, EP 216 UNIVERSAL, EP 216 RAPID, EP 220, PU 405, PU 410, PU 420, PU 421, PU 425 Comfort.

Cu alte acoperiri, aderența trebuie testată. Aderența la suprafață poate fi oricum îmbunătățită prin măcinare

**ACOPERIRE**

0.130 - 0.180 kg / m<sup>2</sup> pentru fiecare aplicație.

**CONSIDERATII SPECIALE**

Pentru a elimina contaminarea și pentru a curăța uneltele, utilizați imediat diluanți VR 28 sau VR 33. Materialul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic

Vă rugăm să rețineți recomandările noastre de întreținere și îngrijire pentru pardoseli sigilate. Produsul este supus reglementărilor privind materialele periculoase, siguranța operațională și reglementările de transport pentru mărfurile periculoase. Consultați informațiile de pe etichetele ambalajelor

GISCODE: RE 3

Indicarea conținutului de COV: (Regulamentul EG 2004/42), Valoare maximă admisibilă 500 g / l (2010, II, j / lb): Produsul gata de utilizare conține <500 g / l COV.

Contactați PENETRON ROMANIA pentru informații suplimentare pentru proiectul dumneavoastră .

**AMBALARE**

EP 860 E este disponibil în recipiente de 8+2 kg și 20+5 kg .

**DEPOZITARE**

A se păstra în la loc uscat și răcoros, ferit de îngheț. Temperatura ideală de depozitare este între 50 - 68 oF (10 - 20 °C). Aduceți la o temperatură de lucru adecvată înainte de aplicare. Re-sigilați strâns recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai curând posibil. Atunci când este depozitat corespunzător într-un loc uscat în ambalajul original nedeschis și nedeteriorat, durata de valabilitate este de 12 luni.

**SANATATE SI SIGURANTA**

Evitați contactul cu pielea și ochii. Dacă se face contact, spălați zonele cu multă apă și solicitați sfatul medicului. Purtați mănuși de protecție, mască și ochelari de protecție. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să consultați PENETRON ROMANIA.. A NU SE LĂSA LA ÎNDEMÂNĂ COPIILOR.

**CERTIFICARE**

Posibilă rezistența la alunecare R10, conform DIN 51130 și BGR 181.

Potrivit pentru utilizare în contact cu produsele alimentare în conformitate cu § 31 alin.1, Codul german pentru alimente și furaje (legea germană LFGB).

Vă rugăm să cereți structura sistemului testată.



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH  
Günztalstraße 25  
FRG-89335 Ichenhausen  
13  
EP860/EP860CLEAN-V1-022013  
DIN EN 13813:2003-01  
Synthetic resin screed mortar  
DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR16  
Fire behavior: E<sub>i</sub>-s1  
Emission of corrosive substances: SR  
Wear resistance BCA: AR 0.5  
Adhesive tensile strength B 1.5  
Impact resistance: IR 16

**SIGILANT MAT DE REȘINĂ EPOXIDICĂ BICOMPONENTĂ NEPIGMENTATĂ CU  
BUNĂ REZISTENȚĂ LA CHIMICE, CONȚINE SOLVENȚI****GARANȚIE**

**BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON** garantează faptul ca produsele fabricate nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este deficient, responsabilitatea Best Import Products Penetron se va limita la înlocuirea materialului ce se dovedește a fi defect.

Best Import Products Penetron nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte.

**BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE  
COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE  
ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE.** Utilizatorul trebuie să constate dacă produsul este potrivit  
necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă

BEST IMPORT PRODUCTS  
PENETRON  
Adresa : Complex Duplex 2  
Str. Fundatura Harmanului,  
Brasov  
Departament Tehnic  
Tel: 0368 734 000  
[www.penetron.ro](http://www.penetron.ro)  
[tehnic@penetron.ro](mailto:tehnic@penetron.ro)