

SAPA AUTONIVELANTA PE BAZA DE CIMENT CU DURABILITATE RIDICATA

DESCRIERE

INDUSTRIAL TOPPING SL este un strat de acoperire mono-component, ușor de curățat, economic, de pompate, autonivelant, cu fixare rapidă, destinat ca o suprafață de uzură restaurată pentru beton deteriorat, uzat sau ploios, deteriorat structural din aplicații interioare sau exterioare. Conține ciment Portland cu polimeri modificați, cu agregate minerale și caracteristici de înaltă stabilitate, rezistență.

RECOMANDAT PENTRU

- ◆ Pardoseli industriale, cai de transport cu trafic greu, depozite, etc.
- ◆ Centre de distribuție și depozite
- ◆ Pardoseli din beton distruse și uzate
- ◆ Placi deteriorate
- ◆ Pardoseala pentru garaj
- ◆ Utilități publice
- ◆ Pardoseli din săli de conferințe
- ◆ Instituții de corecție
- ◆ Showroom-uri
- ◆ Pardoseli concepute pentru a satisface o netezime specifică

AVANTAJE

- ◆ Gata de utilizare cu adaos de apă, poate fi extins cu agregate
- ◆ Durabil, cost economic redus
- ◆ Fluid pentru aplicații cu pompate sau turnare
- ◆ Rezistent la fisurare și la contractare
- ◆ Crește rezistența suprafețelor
- ◆ Pregătit pentru trafic pietonal limitat în 4 ore
- ◆ Își menține lucrabilitatea timp de peste 15 minute
- ◆ Nu este pe bază de ghips
- ◆ Reduce transmisia de sunet
- ◆ Rezistență la umiditate
- ◆ Conținut organic volatil zero (VOC), este sigur pentru utilizare atât în exterior, cât și în spații închise

CARACTERISTICI TEHNICE

Characteristic	Test Result			Test Method
	1 day	7 days	28 days	
Compressive Strength	1 day	7 days	28 days	ASTM C 109
	2,800 (19.3 MPa)	4,300 psi (29.6 MPa)	6,000 psi (41.4 MPa)	
Flexural Strength	1 day	7 days	28 days	ASTM C 348
	-	-	950-1,000 psi (6.6-6.9 MPa)	

	1 day	7 days	28 days	
<i>Tensile Bond Strength</i>	-	-	200 psi (1.4 MPa)	
<i>Set Time</i>	Working Time	Initial Set	Final Set	ASTM C 191
	25 mins	35 mins	40 mins	
<i>Type Failure</i>	Bond			
<i>Cracking</i>	No cracking observed through the 28-day test			

**Toate datele reprezintă valori medii obținute în condiții de laborator. Utilizarea nepotrivită, temperatura, umiditatea și gradul de absorbție al substratului pot influența valorile furnizate mai sus*

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Pregătirea suprafeței: Suprafața trebuie să fie curată, solidă, uscată, fără ulei, compuși de ghips, ceară, grăsimi, agenți de întărire, vopsea, asfalt, care pot afecta adezivitatea. Îndepărtați orice suprafața de beton exfoliat, înghețat, spart, carbonat. Echipamentele de sablare sunt recomandate pentru îndepărtarea mecanică a betonului, straturilor de acoperire, a materialelor de întărire, a garniturilor de etanșare etc. Rosturile, fisurile și găurile trebuie să fie umplute sau injectate pentru a preveni infiltrarea amorsei și a stratului de acoperire. Îmbinările în substrat trebuie să fie tăiate în partea superioară unde se aplica.

Nota: Amorsarea corectă și, prin urmare, pregătirea sunt esențiale pentru obținerea unei aplicații de succes. Pentru a asigura succesul aplicării, încercați să testați o zonă mică pentru compatibilitate, rezistență și performanță.

Amorsarea: SELF-LEVELING PRIMER este în mod obișnuit amestecat în proporție de 1:1 cu apă curată pentru a ajuta la aderența materialului INDUSTRIAL TOPPING SL cu substratul. Primerul poate fi aplicat până la 72 de ore înainte de aplicarea stratului superior. Se diluează cu un conținut de apă curată de 1: 1. Betonul extrem de poros poate necesita două straturi de amorsa sau un strat de grund nediluat. 3,78 litri de PRIMER AUTOMAT cu un volum de 3,78 litri de apă vor acoperi aproximativ 32,5-37 m² de suprafață. Folosind o mătură cu vârfurile exfoliate, aplicați un strat de grund subțire și lăsați să se usuce complet (aproximativ 3-4 ore la 70% RH) înainte de aplicarea INDUSTRIAL TOPPING SL.

Amestec: Se adaugă materialul în apă. NU schimbați acest proces prin adăugarea de apă în material. Se amestecă într-un malaxor / pompă sau mixer mecanic de beton, conform instrucțiunilor producătorului. Utilizați exact 4.25 Lt apă curată la un sac de 22,68 kg și amestecați timp de 1-2 minute, până când amestecul este omogen.

Pentru amestecuri mici, utilizați o paletă din oțel inoxidabil cu min. ½ "(12 mm). 650 rot / min de foraj amestecându-se la o consistență fără forfecare.

Pentru aplicații cu o grosime de 5 cm, extindeți amestecul cu 6,8 kg de agregate de cuarț spălate și uscate, curate de 10 mm. (QUARTZ SAND MIX sau similar), pentru o cantitate de 22,68 kg de material.

NOTĂ: Atunci când se extinde, se amestecă materialul pur, așa cum este descris mai sus. Apoi, adăugați agregate cu cuarț (QUARTZ SAND MIX sau similar) și amestecați din nou, până când amestecul devine omogen.

Aplicare: Asigurați-vă că temperatura plăcii de bază este mai mare de 4,5 °C, iar temperatura aerului este peste 10°C, în timpul aplicării. INDUSTRIAL TOPPING SL se fluidizează cel mai bine dacă apa de amestec este de aproximativ 21°C.

Mențineți temperatura apei de amestec la 10°C-32°C. Se toarnă sau se pompează materialul mixat la grosimea dorită, dar nu mai mică de 6 mm. Învelișul bine amestecat va ajunge la un nivel propriu în decurs de 15 minute la 18 °C. Un instrument de mana sau de îmbinare a betonului poate fi utilizat pentru a aplica materialele din jurul conductelor și zonele greu accesibile.

Fixarea: INDUSTRIAL TOPPING SL este un material cu auto-întărire. Se fixează în 3-4 ore la o temperatură de 23°C. Așteptați 24 de ore sau mai mult, înainte de a instala podeaua sau înainte de trafic ușor. Dacă aplicați un sistem de acoperire de protecție, verificați compatibilitatea aplicând pe o zonă de testare.

RANDAMENT SI RATA DE APLICARE

Un sac de 22,68 kg de material INDUSTRIAL TOPPING SL amestecat cu 4,25 litri de apă curată, va produce aproximativ 2,1 m² de amestec, cu grosimea de 6 mm.

Pentru grosimea de peste 5 cm se adaugă 6,8 kg de agregate quartz curate, spălate, uscate, cu diametru de 9 mm (QUARTZ SAND MIX sau similare) per sac de 22,68 kg de INDUSTRIAL TOPPING SL.

CONSIDERATII SPECIALE

NU utilizați acest produs dacă sacul este deteriorat sau deschis. Acest produs este gata de utilizare cu adăugarea de apă.

NU adăugați alte materiale sau aditivi în amestec decât cele descrise mai sus.

NU aplicați INDUSTRIAL TOPPING SL peste îmbinări sau rosturi de dilatare.

NU utilizați pe podele care vor fi expuse la acizi (sau săruri) sau la alte materiale care pot ataca grav și rapid cimentul Portland.

În timpul aplicării, protejați partea superioară de lumina directă a soarelui, a vântului, a ploii, a zăpezii și a altor forme de umiditate.

Contactați un reprezentant PENETRON ROMANIA pentru mai multe informații despre proiectul dvs.

Ambalare: INDUSTRIAL TOPPING SL este disponibil în saci de 22,68 kg. cu o căptușeală interioară din polietilenă

Depozitare: INDUSTRIAL TOPPING SL trebuie depozitat într-o zonă uscată. Perioada de valabilitate, atunci când este depozitat în condiții adecvate, în ambalaj original, sigilat și nedeteriorat, este de 12 luni. A se feri de umezeala și de lumina directă a soarelui.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ:

Evitati contactul cu ochii. Purtați ochelari de protecție adecvați. Evitați contactul prelungit sau repetat cu pielea. Purtați manusi. Purtați echipament de protecție adecvat. Nu inhalați praful. În cazul unei ventilații insuficiente, purtați echipament respirator. Spălați hainele înainte de reutilizare. Spălați pielea expusă cu săpun și apă. Dacă respirația este dificilă, mutați persoana la aer curat. Acest produs, atunci când este aruncat sau eliminat, nu este enumerat ca deșeu periculos în reglementările federale. Aruncați într-un depozit de deșeuri în conformitate cu reglementările locale. Pentru informații suplimentare privind echipamentul individual de protecție, primul ajutor și procedurile de urgență, consultați fișa tehnică de securitate (MSDS).

A NU SE PĂSTRA LA ÎNDEMÂNĂ COPIILOR

GARANȚIE: BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON garantează faptul produsele fabricate nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este deficient, responsabilitatea. BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON se va limita la înlocuirea materialului ce se dovedește a fi defect. BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte.

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE. Utilizatorul trebuie să constate dacă produsul este potrivit necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă.

Utilizatorii trebuie să țină cont întotdeauna de cea mai recentă versiune a fișelor tehnice ale produsului, însă acestea poate să difere în comparație cu cele ale PENETRON INTERNATIONAL LTD sau respectiv Companiile PENETRON din întreaga lume. Aceste modificări se datorează formatarii textului prin diferite proceduri sau denumiri diferite ale produselor și vizează în informarea optimă a consumatorilor.



1085-CPR-0040
EN 1504-3

Penetron International Ltd.
601 South Tenth Street, Unit 300
Allentown, PA 18103
11

PENETRON INDUSTRIAL TOPPING SL

Products and systems for structural and non-structural
protection and repair of concrete structures

Compressive strength: Class R3 (≥ 25 MPa)

Chloride content: < 0.15 % by mass

Adhesive bond: NPD

Restrained shrinkage, expanding: NPD

Elastic modulus: NPD

Thermal compatibility (Part 1): NPD

Corrosion behaviour: deemed to have no corrosive effect

Dangerous substances: NPD

Reaction to fire: NPD

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON

Departament Tehnic

Tel: 0742 454 382 / 0368 734 003

tehnic@penetron-romania.eu

Adresa : Complex Duplex 2

Str. Fundatura Harmanului, Brasov

www.penetron-romania.eu