

SISTEM CU 3 COMPONENTE PENTRU ACOPERIRI PU-BETON

DESCRIERE

PU-BETON 4050 este un strat de bază cu 3 componente, fără solvenți, pentru acoperiri PU-BETON de înaltă calitate. În combinație cu PU-BETON 4009 și PU-BETON 4006 pot fi realizate podele extrem de durabile pentru zonele expuse la apă caldă și substanțe chimice. Materialul se întărește prin reticulare chimică, comparabilă cu acoperirile PU-BETON, cu o bază robustă, cu o bună adhezivitate, pentru acoperirile ulterioare. Absorbția este redusă și prin etanșarea porilor suprafața poate fi acoperită. În funcție de temperatură. Stratul ulterior poate fi aplicat în decurs de 6 - 12 ore, dar nu mai mult de 48 de ore. Datorită sistemului ajustat, materialele PU-BETON oferă timpuri scurte de procesare care necesită un orar bine organizat. În cadrul sistemului, acoperirile sunt inofensive din punct de vedere fiziologic după întărire. Ele oferă o bună rezistență la multe substanțe chimice, în special la soluții apoase de sare, acizi și baze, precum și la mulți solvenți diferiți

RECOMANDAT PENTRU

- ▶ Ca strat de bază pentru acoperiri cu mortar pe baza KLB-SYSTEM PU-BETON 4006, PU-BETON 4009, PU-BETON 4011 Grip, precum și pentru plinte și învelitori cu PU-BETON 4012.
- ▶ Mai ales pentru zonele umede cu solicitări crescute de rezistență la temperatură și substanțe chimice, cum ar fi de ex. ferme lactate, măcelării, fabrici de bere și alte domenii din industria de prelucrare a alimentelor.

AVANTAJE

- ▶ Cantități predozate gata de utilizare
- ▶ Aderență bună
- ▶ Fără solvenți
- ▶ Lucrabilitate bună
- ▶ Rezistent la apă și solvenți
- ▶ Componenta de sistem PU- BETON

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristici	Resultat test	Metoda de Test
Densitate (Componente A+B+C)	1.3 kg/lt	EN ISO 2811-2 at 68 °F (20 °C)
Culoare	Natural	
Continut solid	>98%	KLB - Method
Pierdere în greutate	< 1.0 % după 28 zile	
Duritate Shore D	76	DIN 53505 (după 7 zile)
Timp de procesare la 59 °F (15 °C)	15 minute	
Timp de procesare la 68 °F (20 °C)	10 minute	
Timp de procesare la 77 °F (25 °C)	8 minute	
Temperatura de procesare	Minimum 59 °F (15 °C) – Maximum 25 °F (77 °C) temp. camerei și podelei	
Timp de întărire la 50 °F (10 °C)	10-12 hrs (Accessibility)	
Timp de întărire la 68 °F (20 °C)	6-10 hrs (Accessibility)	
Timp de întărire la 77 °F (25 °C))	6-8 hrs (Accessibility)	
Intărire	1-2 days for mechanical load at 68 °F (20 °C) 2 days for chemical resistance at 68 °F (20 °C)	
Alte acoperiri	After curing, but not longer than 48 hours at 68 °F (20 °C)	

SISTEM CU 3 COMPONENTE PENTRU ACOPERIRI PU-BETON

Rezultatele menționate mai sus sunt legate de rezultatele medii ale testelor de laborator., Schimbările climatice, cum ar fi temperatura, umiditatea și porozitatea suprafeței, pot schimba aceste rezultate.

INSTRUCIUNI DE UTILIZARE

Pregătirea suprafeței: Suprafața care urmează să fie acoperită trebuie să fie nivelată, să fie aderență, trebuie să aibă o rezistență la tracțiune și compresiune adecvată, trebuie să fie curată, lipsită de praf, precum și orice contaminare. Materiale care afectează aderența, cum ar fi de ex. grăsimile, uleiul sau resturile de vopsea trebuie îndepărtate folosind metode adecvate. Substratul trebuie să aibă o rezistență suficient de mare pentru utilizarea prevăzută, precum și pentru acoperire. Betonul potrivit trebuie să fie de, calitatea minimă C25 / 30 în conformitate cu șapa de ciment DIN EN 206 și șapele de ciment modificate cu polimeri, cel puțin CT-C30-F5, , într-o grosime a stratului de 60 și respectiv 30 mm, conform DIN 18560 partea 3. Șapele ca strat de separare sau izolație, modificate cu polimer, CT-C40-F5 cel puțin, cu o grosime a stratului > 65 mm, conform DIN 18560 partea 4. Alt substrat în general, nu este potrivit. Suprafața care trebuie acoperită trebuie pregătită mecanic, de preferință prin sablare. Rezistența suprafeței trebuie să fie de cel puțin 1,5 N / mm². Aplicați caneluri de fixare la marginile de închidere, pasaje și așa mai departe, cu 6-10 mm adâncime și lățime. Pentru beton, conținutul de umiditate nu trebuie să depășească 6 CM-%. Posibilitatea pătrunderii umezelii din spate trebuie exclusă permanent. Vă rugăm să consultați sfaturile emise de asociațiile comerciale, de ex. ediția curentă a fișelor de lucru BEB KH-0 / U și KH-0 / S, precum și informațiile despre produs ale stratului recomandat KLB-Base Coat PU-BETON 4050 Grundierung. În zonele cu expunere termică crescută utilizați numai PU-BETON 4050. Zona pregătită trebuie să fie amorsată cu precizie, saturată și fără pori. Dacă substratul nu a fost sigilat complet, pot apărea bule și pori din cauza aerului. Efectuați un test dacă aveți dubii.

Amestec: Unitățile comercializate sunt furnizate în raportul de amestecare premasurat. Prelucrarea și proprietățile materialului pot fi acordate numai atunci când se utilizează amestecul furnizat al celor 3 componente. În primul rând, goliți complet componentele agentului de legare (componentele A + B) într-un recipient curat și amestecați bine cu un burghiu de amestecare la viteză mică (200 - 400 r / pm). Se amestecă pentru aprox. 1 minut pentru a obține un material omogen. Amestecarea în componenta C trebuie efectuată cu un mixer obligatoriu pentru o calitate constantă a mortarului. Adăugați agentul de legare premixat apoi adăugați componenta C. Se amestecă pentru aprox. 3 minute la 68 ° F (20 ° C). Temperatura mai scăzută poate crește, temperatura mai mare poate reduce timpul de amestecare.

Notă: Respectați timpi de amestecare. Procesati unitățile complete! Procesati imediat amestecul

În timpul amestecării, temperatura componentelor trebuie să fie între 15 - 20 ° C (59 - 68 ° F). Amestecați continuu și timpul de procesare fiind scurt. Prin urmare, nu se recomandă dublarea cantității de material.

Raport de amestecare:

A:B:C= 100:122:89 parti in greutate

Prelucrare / manipulare:

Distribuiți amestecul de mortar în porțiuni pe zonă uniform, și distribuiți cu racla cauciucată pe substratul pregătit. Apoi, rulați cu un trafalet de velur. Aveți grijă la o aplicație uniformă. Împărțiți zonele de lucru înainte de a începe orice lucrare de acoperire și lucrați întotdeauna „proaspăt-în-proaspăt” pentru a evita să apară urme. Zona trebuie acoperită cu precizie, saturată și fără pori. Dacă substratul nu a fost amorsat fără pori, pot apărea bule și pori din cauza acumulării de aer. Efectuați un test dacă aveți dubii. Pentru utilizare pe pereți și zone verticale adăugați cca. 2% agent tixotrop. Temperatura podelei și a aerului nu trebuie să scadă sub 15 ° C (59 ° F) și / sau umiditatea nu trebuie să depășească 40-85%. Diferența de temperatură a podelei și a camerei trebuie să fie mai mică de 37,4 ° F (3 ° C), astfel încât întărirea nu va fi perturbată. Dacă apare o situație de punct de rouă, aderența poate fi afectată. Întărirea poate fi perturbată și pot apărea pete. Timpul de întărire se aplică la 20 ° C (68 ° F). Temperatura mai scăzută poate crește, temperatura mai mare poate reduce timpul de întărire și procesare. Dacă nu sunt respectate condițiile de lucru, pot apărea abateri în proprietățile tehnice descrise la produsul final

Construire de straturi

Acoperire pe bază de PU-BETON 4006/4009 cu grad de rezistență la alunecare R11 / 12/13

- Înelviș de bază saturat cu sistemul bazat pe PU-BETON 4050, consum 0,4 - 0,5 kg / m².
- Folosiți PU-BETON 4012 pentru acoperișuri triunghiulare sau concave. Pentru o lungime laterală sau o rază de 5 cm, consumul de aprox. 2,2 - 2,8 kg pe metru de rulare. De asemenea, potrivit pentru umplerea de găuri mai mari sau separări locale.
- Dacă este necesar: zonele mai mari inegale pot fi umplute cu PU-BETON 4006 și împrăștiate cu nisip de cuarț uscat la foc de 0,7 / 1,2 mm.
- Aplicați PU-BETON 4006 cu o racla cu țepi în straturi de 6 mm, respectiv PU-BETON 4009 în straturi de 9 mm. cu o rolă cu țepi.
- Împrăștiati complet cu nisip de cuarț uscat la foc, mărimea granulelor 0,3 / 0,8 mm sau 0,7 / 1,2 mm. După întărire măturați sau aspirați până când nu mai este eliberat nisip.
- Aplicați PU-BETON 4080 cu o raclă de cauciuc și rulați cu o rolă de velur folosind curse încrucișate. Consum: aprox. 0,650 - 0,900 kg / m².

Este obligatoriu să rămâneți în consumul recomandat pentru gradul de rezistență la alunecare.

ACOPERIRE

Approx. 0.4 – 0.5 kg/m².

SISTEM CU 3 COMPONENTE PENTRU ACOPERIRI PU-BETON

CONSIDERATII SPECIALE

Pentru a curăța uneltele, utilizați imediat diluantul VR 28 sau VR 33. Materialul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic.

Produsul este supus reglementărilor privind materialele periculoase, siguranța operațională și reglementările de transport pentru mărfurile periculoase. Consultați fișa tehnică de securitate DIN și informațiile de pe etichetele ambalajele!

GISCODE: PU 40

Indicarea conținutului de COV: (Regulamentul EG 2004/42), Valoare maximă admisibilă 140 g / l (2010, II, j / wb): Produsul gata de utilizare conține <140 g / l COV.

Contactați PENETRON ROMANIA pentru informații suplimentare cu privire la proiectul dumneavoastră.

AMBALARE

PU-BETON 4050 contine urmatoarele componente:

Unitati			
1 Sale-Unit	PU 4050	Component A	1.8 kg
1 Sale-Unit	PU 4050	Component B	2.2 kg
1 Sale-Unit	PU 4050	Component C	1.6 kg
Cantitate totala			5.6 kg

DEPOZITARE

A se păstra in loc uscat si ferit de inghet. Temperatura ideală de depozitare este între 15 - 20 oC (59 - 68 oF). Aduceți la o temperatură de lucru adecvată înainte de aplicare. Re-sigilați strâns recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai curând posibil. Când este depozitat corespunzător într-un loc uscat în ambalajul original nedeschis și nedeteriorat, termenul de valabilitate este de 12 luni.

SANNATATE SI SIGURANTA

Evitați contactul cu pielea și ochii. Dacă se face contact, spălați zonele cu multă apă și solicitați sfatul medicului. Trebuie purtate mănuși de protecție, mască și ochelari de protecție. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să consultați fișa cu date de securitate.. A NU SE LĂSA LA ÎNDEMÂNĂ COPIILOR.



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
FRG-89335 Ichenhausen
13
PU4050-V1-022013
DIN EN 13813:2003-01
Synthetic resin screed mortar
DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR4
Fire behavior: E_{fl}-s1
Emission of corrosive substances: SR
Wear resistance BCA: AR 0.5
Adhesive tensile strength B 1.5
Impact resistance: IR 4

GARANTIE

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON garantează faptul ca produsele fabricate nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este deficient, responsabilitatea Best Import Products Penetron se va limita la înlocuirea materialului ce se dovedește a fi defect. Best Import Products Penetron nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte.

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE. Utilizatorul trebuie să constate dacă produsul este potrivit necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON
Departament Tehnic
Tel: 0368 734 003
Adresa : Complex Duplex 2
Str. Fundatura Harmanului, Brasov
www.penetron.ro