

**SIGILATOR DIN POLIURETAN CU 3 COMPONENTE**

**DESCRIERE**

PU-BETON 4080 este un sigilant superior din poliuretan, pigmentat, fără solvent, Ca etanșator de finisare pentru suprafețe pe bază de PU-BETON 4006/4009 și pentru etanșarea prizelor sau învelișurilor pe bază de PU-BETON 4012. PU-BETON 4080 este de obicei utilizat pe acoperiri cu împrăștieri pe bază de PU-BETON 4006 sau PU-BETON 4009 pentru rezistență la alunecare , suprafețe neporoase. Produsul amestecat se aplică cu o racleta de acoperire din cauciuc pe patul de nisip. Distribuți uniform cu o rolă de velur folosind curse încrucișate. PU-BETON 4080 constă dintr-o componentă reactivă și o componentă minerală care sunt alinate cu grijă, rezultând o suprafață ușor texturată, mată, neporoasă. Acoperirea este rezistentă la abraziune și oferă o bună rezistență la multe substanțe chimice, în special la soluțiile apoase de sare, la diferiți acizi și baze, precum și la solvenți. După întărire, rezistența chimică a PU-BETON 4080 este egală cu celelalte sisteme PU-BETON. PU-BETON 4080 CLEAN este un sigilant poliuretanic cu 3 componente, cu protecție preventivă împotriva contaminării bacteriene. Aceasta ajută la producerea de suprafețe igienice permanente, chiar și între ciclurile necesare de curățare și dezinfectare. **Notă:** Informațiile de prelucrare și datele tehnice ale PU-BETON 4080 CLEAN nu diferă de produsul standard. În funcție de culoare, pot apărea modificări ușoare ale tonului culorii. Acest lucru nu va afecta însă nici o proprietate tehnică a materialului. Acoperirile PU-BETON sunt acoperiri funcționale. Este posibil ca aspectul optic să nu fie întotdeauna consistent. Diferențele de culoare, luciu, urme și caneluri de fixare pot deveni vizibile, în special pe acoperirile netede (R9)

**RECOMANDAT PENTRU**

- ▶ Ca produs de etanșare pentru sistemele de acoperire PU-BETON, de ex. PU-BETON 4006 sau PU-BETON 4009.
- ▶ Ca acoperire împrăștiată rezistentă la alunecare, potrivită în special pentru zonele umede cu cerințe crescute de rezistență la temperatură și substanțe chimice, de ex. ferme lactate, abatoare, fabrici de bere și alte domenii din industria producției alimentare.
- ▶ . Ca sigilant superior pentru plinte bazate pe PU-BETON 4012.

**AVANTAJE**

- ▶ Robust și rezistent la abraziune
- ▶ Rezistent la apa fierbinte
- ▶ Fără solvenți
- ▶ Suprafață pigmentată, mată
- ▶ Rezistent la apă și substanțe chimice
- ▶ În special pentru acoperiri rezistente la alunecare

**CARACTERISTICI**

Caracteristici	Rezultate Test	Metoda de testare
Densitate (Components A+B+C)	1.53 kg/Lt	EN ISO 2811-2 at 68 °F (20 °C)
Culoare	Bej, rosu, verde gri	
Continut solid	> 99 %	KLB - Metoda
Pierdere in greutate	< 2.0 % dupa 28 zile	
Absorbția apei	< 0.2 greutate %	DIN 53495
Timp de procesare la 59 °F (15 °C)	20 minute	
Timp de procesare la 68 °F (20 °C)	15 minute	
Timp de procesare la 77 °F (25 °C)	10 minute	

SIGILATOR DIN POLIURETAN CU 3 COMPONENTE

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristici	Rezultat test	Metoda Test
Temperatura de procesare	Minimum 59 °F (15 °C) – Maximum 25 °F (77 °C) Temperatura camerei si podelei	
Timp de intarire la 50 °F (10 °C)	20-30 hrs (Accessibility)	
Timp de intarire la 68 °F (20 °C)	16-24 hrs (Accessibility)	
Timp de intarire la 77 °F (25 °C)	12-18 hrs (Accessibility)	
Intarire	1-2 zile pentru incarcatura mecanica 68 °F (20 °C) 2 days for chemical resistance at 68 °F (20 °C)	
Alte acoperiri	Dupa 8-10 ore , dar nu mai mult de 36 ore la 68 °F (20 °C)	

. Rezultatele menționate mai sus sunt legate de rezultatele medii ale testelor de laborator, schimbările climatice, cum ar fi temperatura, umiditatea și porozitatea suprafeței pot modifica aceste rezultate.

INSTRUCIUNI DE UTILIZARE

**Pregătirea suprafeței:** Suprafața care urmează să fie acoperită trebuie să fie nivelată, aderență, trebuie să aibă o rezistență la tracțiune și compresiune adecvată, trebuie să fie curată, lipsită de praf, precum și orice contaminare. Materiale care afectează aderența, cum ar fi de ex. grăsimile, uleiul sau resturile de vopsea trebuie îndepărtate folosind metode adecvate. Substratul trebuie să aibă o rezistență suficient de mare pentru utilizarea prevăzută, precum și pentru acoperire. Este potrivit betonul, de calitate minimă C25 / 30 conform șapei de ciment DIN EN 206 și șapelor de ciment modificate cu polimeri, cel puțin CT-C30-F5, lipite, cu grosimea stratului de 60 și respectiv 30 mm, conform DIN 18560 partea 3. Șapele ca strat de separare sau izolație, modificate cu polimer, CT-C40-F5 cel puțin, cu o grosime a stratului > 65 mm, conform DIN 18560 partea 4. Alt substrat nu este în general adecvat. Suprafața care trebuie acoperită trebuie pregătită mecanic, de preferință prin sablare. Rezistența suprafeței trebuie să fie de cel puțin 1,5 N / mm<sup>2</sup>. Aplicați caneluri de fixare la marginile de închidere, pasaje și așa mai departe, cu 6-10 mm adâncime și lățime. Pentru beton, conținutul de umiditate nu trebuie să depășească 6 CM-%. Posibilitatea pătrunderii umezelii din spate trebuie exclusă permanent. Vă rugăm să consultați sfaturile emise de asociațiile comerciale, de ex. ediția actuală a fișelor de lucru BEB KH-0 / U și KH-0 / S, precum și informațiile despre produs ale stratului recomandat KLB-Base Coat PU-BETON 4050 Grundierung. În zonele cu expunere termică crescută utilizați numai PU-BETON 4050. Zona pregătită trebuie să fie amorsată saturată și fără pori. Dacă substratul nu a fost sigilat complet, pot apărea bule și pori din cauza aerului. Efectuați un test dacă aveți dubii. Dacă este necesar, cereți consultanță. Ulterior aplicați PU-BETON 4006, PU-BETON 4009 sau PU-BETON 4011 Grip în grosimea stratului potrivit. PU-BETON 4080 este de obicei potrivit pentru substrat împrăștiat cu nisip de cuarț. Excesul de nisip trebuie îndepărtat de la suprafață și nu poate fi murdărit înainte de aplicarea sigiliului superior. Purtați încălțăminte îatunci când lucrați pe zone șlefuite.

**Amestec:** Unitățile de comercializare combinate vor fi furnizate în raport de amestecare premasurat Prelucrarea și proprietățile materialului pot fi acordate numai atunci când se utilizează amestecul furnizat de 3

componente În primul rând, goliți complet componentele agentului de legare (componentele A + B) într-un recipient curat și amestecați bine cu un burghiu de amestecare la viteză mică (200 - 400 r / pm). Se amestecă pentru aprox. 1 minut pentru un material omogen. Amestecarea în componenta C trebuie efectuată cu un mixer obligatoriu pentru o calitate constantă a mortarului. Adăugați agentul de legare premixat în mixerul obligatoriu, apoi adăugați componenta C. Se amestecă pentru un material care este omogen pentru aprox. 3 minute la 68 ° F (20 ° C). Temperatura mai scăzută poate crește, temperatura mai mare poate reduce timpul de amestecare.

**Notă:** Acordați atenție timpilor de amestecare consecvenți. Procesati numai unități complete!. Observați raportul de amestecare atunci când utilizați unități duble (consultați „Compoziție”)!

În timpul amestecării, temperatura componentelor trebuie să fie între 15 și 20 ° C (59 - 68 ° F). Amestecați continuu și datorită timpului de procesare scurt. Prin urmare, nu se recomandă dublarea cantității de material.

**Raport de amestecare**

A:B:C= 100:100:180 parti in greutate

**Prelucrare / manipulare:**

Procesați materialul imediat pe substratul pregătit. Dupa ce excesul de nisip a fost îndepărtat. Aplicați materialul amestecat în porții și distribuiți-l pe suportul pregătit cu un glisor din cauciuc sau cu o racleta de acoperire din cauciuc. Notă pentru o aplicație uniformă.Rulati din nou cu o rolă de velur. Când sigilați suprafețe netede, nu împrăștiate, aplicați materialul cu o racleta de acoperire din cauciuc și trageți-l peste bob.Rulati din nou cu o rolă texturată (medie) după aceea. Lucrați întotdeauna „proaspăt în proaspăt” Împărțiți zonele de lucru înainte de a începe să lucrați. Temperatura podelei și a aerului nu trebuie să scadă sub 15 ° C (59 ° F) și / sau umiditatea nu trebuie să depășească 40-85%. Diferența de temperatură a podelei și a camerei trebuie să fie mai mică de 37,4 ° F (3 ° C), astfel încât întărirea nu va fi afectata

**SIGILATOR DIN POLIURETAN CU 3 COMPONENTE**

Dacă apare o situație de punct de rouă, aderența și întărirea pot fi afectate și pot apărea pete. Timpul de întărire se aplică la 20 ° C (68 ° F). Temperatura mai scăzută poate crește, temperatura mai mare poate reduce timpul de întărire și procesare. Dacă nu sunt respectate condițiile de lucru, pot apărea abateri în proprietățile tehnice descrise la produsul final

**Construirea de straturi**

Acoperire pe bază de PU-BETON 4006/4009 cu grad de rezistență la alunecare R11 / 12/13

- Înveliș de bază saturat cu sistemul bazat pe PU-BETON 4050, consum 0,4 - 0,5 kg / m<sup>2</sup>.
- Folosiți PU-BETON 4012 pentru învelișuri triunghiulare sau concave. Pentru o lungime laterală sau o rază de 5 cm, consumul de aprox. 2,2 - 2,8 kg pe metru de rulare. De asemenea, potrivit pentru umplerea de găuri mai mari sau separări locale.
- . Dacă este necesar: zonele inegale pot fi umplute cu PU-BETON 4006 și împrăștiate cu nisip de cuarț uscat la foc de 0,7 / 1,2 mm.
- Aplicați PU-BETON 4006 cu un cuțit de acoperire cu țepi în straturi de 6 mm, respectiv PU-BETON 4009 în straturi de 9 mm. Evacuați cu o rolă cu țepi.
- Scatter completely with fire-dried quartz sand, grain size 0.3/0.8 mm or 0.7/1.2 mm. After curing sweep off or vacuum until no more sand is released. Împrăștiati complet cu nisip de cuarț uscat la foc, mărimea granulelor 0,3 / 0,8 mm sau 0,7 / 1,2 mm. După întărire măturați sau aspirați până când nu se mai eliberează nisip.
- . Aplicați PU-BETON 4080 cu o racletă din cauciuc și rulati cu o rolă de velur folosind curse încrucișate. Consum: aprox. 0,650 - 0,900 kg / m<sup>2</sup>. Lucrați rapid

Este obligatoriu să rămâneți în limita consumului recomandat pentru gradul de rezistență la alunecare.

**ACOPERIRE**

Approx. 0.650 -0.900 kg/m<sup>2</sup> la 5-7 mm.

**CONSIDERATII SPECIALE**

Pentru a elimina contaminarea proaspătă și pentru a curăța uneltele, utilizați imediat diluantul VR 28 sau VR 33. Materialul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic

Produsul este supus materialului periculos, operational reglementări privind siguranța și transportul mărfurilor periculoase. Consultați la Fișa cu date de siguranță DIN și informațiile de pe containere etichetate!

Folosiți produsul biocid cu precauție. Citiți întotdeauna eticheta și informațiile despre produs înainte de utilizare

GISCODE: PU 40  
Indicarea conținutului de COV: (Regulamentul EG 2004/42), Valoarea maximă permisă 140 g / l (2010, II, j / wb): Produsul gata de utilizare conține <140 g / l COV.

Contact PENETRON ROMANIA pentru informatii suplimentare cu privire la proiectul dvs.

**AMBALARE**

PU-BETON 4080 contine urmatoarele componente:

Srandard-Unit			
1 Sale-Unit	<b>PU 4080</b>	Component A	2.0 kg
1 Sale-Unit	<b>PU 4080</b>	Component B	2.0 kg
1 Sale-Unit	<b>PU 4080</b>	Component C	3.6 kg
<b>Total</b>			<b>7.6 kg</b>

**DEPOZITARE**

A se păstra la loc uscat și ferit de îngheț Temperatura ideală de depozitare este cuprinsă între 15 - 20 oC (59 - 68 oF). Aduceți la o temperatură de lucru adecvată înainte de aplicare. Re-sigilați strâns recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai curând posibil. Atunci când este depozitat corespunzător într-un loc uscat în ambalajul original nedeschis și nedeteriorat, termenul de valabilitate este de 12 luni.

**SANATATE SI SIGURANTA**

Evitați contactul cu pielea și ochii. Dacă se face contact, spălați zonele cu multă apă și solicitați sfatul medicului. Trebuie purtate mănuși de protecție, mască și ochelari de protecție. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să consultați fișa cu date de securitate. A NU SE LĂSA LA ÎNDEMÂNA COPIILOR

**CERTIFICARE**

Clasificarea comportamentului la foc în combinație cu acoperirea PU-BETON, conform DIN EN 13501-01: 2010-01: Bfl-s1.

Potrivit pentru utilizare în produsele alimentare conform § 31 alin. 1, Codul german pentru alimente și furaje (legislația germană LFGB).

Este posibilă rezistența la alunecare R10, conform DIN 51130 și BGR 181.

Activitate bacteriostatică conform ISO 22196: 2011-08 și JIS 2801: 2000.

În cadrul sistemului cu verificarea aplicabilității ca pardoseală de bucătărie industrială.

Vă rugăm să solicitați structura sistemului testată



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH  
Günztastraße 25  
FRG-89335 Ichenhausen  
15  
PU4080/PU4080CLEAN-V3-072015  
DIN EN 13813:2003-01  
Synthetic resin screed mortar  
DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR20  
Fire behavior: Bfl-s1

## SIGILATOR DIN POLIURETAN CU 3 COMPONENTE

Emission of corrosive substances: SR  
Wear resistance BCA: AR 0.5

Adhesive tensile strength B 1.5  
Impact resistance: IR 20

**GARANTIE**

**BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON** garantează faptul ca produsele fabricate nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este deficient, responsabilitatea Best Import Products Penetron se va limita la înlocuirea materialului ce se dovedește a fi defect. Best Import Products Penetron nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte.

**BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE.** Utilizatorul trebuie să constate dacă produsul este potrivit necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă