

**RĂȘINĂ EPOXIDICĂ BICOMPONENTĂ PENTRU PARDOSELI CU
CONDUCTIVITATE ELECTRICALĂ**

DESCRIERE

EP 799 ESD este un produs care trebuie utilizat în cadrul sistemului de tratament pardoseala. Potrivit ca strat de baza cu conductivitate electrică, se folosește exclusiv în combinație cu EP 211 ESD.

EP 799 ESD este o rășină epoxidică bicomponentă, economică, cu o procesare ușoară care poate fi aplicată cu rola. Datorită compoziției sale se realizează o bună aderență între straturi și nu necesită utilizarea solvenților.

RECOMANDAT PENTRU

- ◆ Mortar de nivelare, aplicat manual sau mecanic, acoperiri cu o grosime de 5 - 15 mm.
- ◆ Acoperiri decorative cu nisip colorat sau natural
- ◆ Straturi de nivelare, șape, straturi de bază înainte de aplicarea stratului de baza epoxidic
- ◆ Strat de bază sub acoperiri de mortar.

AVANTAJE

- ◆ Formula de înaltă calitate
- ◆ Fără solvenți
- ◆ Special pentru acoperiri decorative
- ◆ Bună aderență între straturi intermediare
- ◆ Potrivit pentru aplicare manuală
- ◆ Îngălbenire ușoară în timp
- ◆ Fără substanțe dăunătoare

CARACTERISTICI TEHNICE

Characteristic	Test Result	Test Method
Viscosity (Components A+B)	700 mPa s	EN ISO 3219 at 73.4 oF (23 oC)
Density (Components A+B)	1.10 kg/lit	EN ISO 2811-2 at 68 oF (20 oC)
Color	Black	
Solid content	> 45%	KLB - Method
Bleeder resistance	105 Ohm	DIN EN 61340-4-1/-5-1/2
Electrical conductivity	Adjusted for requirements in ESD-areas as well as VDE 0100-600	
Test standard	DIN EN 61340-4-1, DIN EN 61340-5-1/2	DIN EN 196/1
Processing time at 50 oF (10 oC)	75 minutes	
Processing time at 68 oF (20 oC)	60 minutes	
Processing time at 86 oF (30 oC)	35 minutes	
Processing temperature	50 oF (10 oC) minimum room and floor temperature	
Curing time at 50 oF (10 oC)	24-36 hrs (Accessibility)	
Curing time at 68 oF (20 oC)	18-24 hrs (Accessibility)	
Curing time at 86 oF (30 oC)	14 18 hrs (Accessibility)	
Curing	2-3 days for mechanical load at 68 oF (20 oC) 7 days for chemical resistance at 68 °F (20 oC)	
Further coatings	After 14-18 hours, but not longer than 48 hours at 68 oF (20 oC)	

*Toate datele reprezintă valori medii obținute în condiții de laborator. Utilizarea nepotrivită, temperatura, umiditatea și gradul de absorbție al substratului pot influența valorile furnizate mai sus

Pregătirea suprafeței: substratul care trebuie acoperit trebuie să fie nivelat, uscat, fără praf, să aibă o tracțiune adecvată și rezistență la compresiune. Materiale care afectează aderența, cum ar fi grăsimea, uleiul și reziduurile de vopsea trebuie eliminate prin metode mecanice. Suprafețele adecvate pentru aplicare sunt betonul C20 / 25 (B25), șapă de ciment CT-C35-F5 (ZE 30), precum și altele suprafețe solide adecvate. Substratul trebuie să aibă rezistență suficient de ridicată pentru utilizarea profesională propusă. Acoperirea asfaltului mastic cu rășină epoxidică NU este recomandat. Suprafața trebuie să fie pregătită mecanic, de preferință prin sablare.

Rezistența suprafeței trebuie să fie de minimum 1,5 N / mm². Pentru beton, conținutul de umiditate nu trebuie să depășească 4,5 CM-%, rămânând doar umiditatea reziduală

Suprafața pregătită trebuie amorsată cu precizie, saturată și fără pori. Estimarea substratului în funcție de starea sigilantă necesară poate fi dificilă, astfel încât un strat de nivelare zgârieturi este recomandat pentru netezirea suprafeței. Învelișul cu conductivitate electrică trebuie aplicat uniform, de aceea este obligatoriu ca suprafața să fie pregătită corespunzător.

Aplicați patul de ghidare după fixarea benzilor de cupru în interior.

Amestecare: Componentele sunt furnizate în cantitatea exactă pentru amestec. Decantați întăritorul complet în rășină. Amestecați cu un burghiu de amestecare la viteză mică (200 - 400 r / pm) timp de cel puțin 2 - 3 minute, până obțineți un amestec omogen. Este recomandat ca amestecul să se realizeze într-un recipient curat. Pentru a obține o consistență optimă se poate adăuga apă, până la 10% amestecând componentele

Raporturi de amestecare: A: B = 1: 4 părți în greutate

A: B = 1: 4,2 părți în volum

Aplicație: Aplicați imediat după amestecare pe suprafață cu ajutorul unei role, se aplică în strat uniform și subțire pe suprafața pregătită. Pentru a evita murdărirea pereților se recomandă aplicarea stratului de baza la o distanță de perete de 5 - 10 cm. Înainte de aplicarea stratului cu conductivitate electrică a se respecta perioada de setare suficientă de 12-24 ore.

Temperatura optimă de aplicare, a substratului dar și a aerului nu trebuie să scadă sub 15 ° C și iar umiditatea nu trebuie să depășească 75%. Diferența dintre temperatura camerei și cea a substratului nu trebuie să fie mai mică de 3 ° C, ca setarea să nu fie afectată. Timpul de setare se aplică la 20 ° C

Temperatura mai scăzută/ crescută poate crește/reduce timpul de întărire și procesare.

În cazul în care recomandările nu sunt respectate sau există abateri de la tehnica descrisă proprietățile și conductivitatea pot fi afectate.

Strat de baza : Aplicați un strat de bază și un strat de nivelare zgârieturi pentru a obține o suprafață plană.

Lipiți benzile de cupru KLB-Kupferbänder, din loc în loc la aprox. la 1 - 2 m. Împământarea va fi executată de către un electrician în conformitate cu reglementările VDE.

Aplicați un strat conductiv transversal KLB-SYSTEM EPOXID EP 799 ESD, consum aprox. 0,100 - 0,140 kg / m².

Acoperire: Aproximativ. 0,100 - 0,140 kg / m²

CONSIDERATII SPECIALE

Pentru a curăța instrumente, folosiți diluanți VR 24. Materialul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic. GISCODE: RE 1

Indicarea conținutului de COV: (Regulamentul EG 2004/42),

Valoarea maximă admisă 140 g / l (2010, II, i / wb): gata de utilizare produsul conține <140 g / l COV.

Contactați PENETRON ROMANIA. pentru informații suplimentare, în ceea ce privește proiectul dvs

AMBALARE : EP 799 ESD este disponibil în recipiente de 2 + 8 kg.

DEPOZITARE

Depozitați în loc uscat și ferit de îngheț. Depozitare ideală la temperatura cuprinsă între 10 și 20 °C. Aduceți la o temperatura de lucru adecvată înainte de aplicare. După desfacere a se utiliza conținutul cât

mai curând posibil. Când sunt depozitate în mod corespunzător în loc uscat, și în ambalaje originale nedeteriorate, termenul de valabilitate este de 12 luni. Protejați de îngheț.

SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ

Evitați contactul cu pielea și ochii. Dacă se face contactul, spălați zona cu multă apă și solicitați sfatul medical. Folosiți echipamente de protecție (mănuși de protecție, mască și ochelari).

A NU SE PĂSTRA LA INDEMANA COPIILOR

GARANȚIE

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON garantează faptul ca produsele fabricate nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este deficient, responsabilitatea Best Import Products Penetron se va limita la înlocuirea materialului ce se dovedește a fi defect. Best Import Products Penetron nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte.

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE. Utilizatorul trebuie să constate dacă produsul este potrivit necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen
GmbH

Günztalstraße 25
FRG-89335 Ichenhausen
14

EP799ESD-V1-022014
DIN EN 13813:2003-01

Synthetic resin screed mortar
DIN EN 13813: SR-B1.5-NPD-NPD

Fire behavior: Efl-s1

Emission of corrosive substances: SR

Wear resistance BCA: NPD

Adhesive tensile strength B 1.5

Impact resistance: NPD

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON

Departament Tehnic

tehnica@penetron.ro

Tel: 0368 734 003

Adresa : Complex Duplex 2

Str. Fundatura Harmanului, Brasov

www.penetron.ro