

ACOPERIRE BICOMPONENTA PE BAZA DE RASINA EPOXIDICA, REZISTENTA CHIMICA SI CU APLICAȚII WHG

DESCRIERE

EP 282 WHG este o rășină epoxidică bicomponentă, cu proprietăți de închidere și umplere fisuri de suprafață. Nu conține solvenți și oferă, rezistență ridicată la substanțe chimice.

EP 282 WHG a fost testat conform Legii resurselor de apă (WHG § 63) și este aprobat de către Institutul German pentru Tehnologia Construcțiilor (DIBt®). Acoperirea este potrivită pentru aplicarea în încăperi și zone de producție / manipulare sau spații de depozitare / manipulare care trebuie să fie echipate cu acoperiri testate în conformitate cu sistemele WHG. Acoperirea este potrivită pentru traficul de vehicule. EP 282 WHG oferă o foarte bună rezistență la substanțe chimice. Materialul este rezistent la solvenți, combustibili pentru motor, ulei, acizi minerali, alcaline și săruri conform DIBt®. Vă rugăm să consultați următoarele clasificări ale expunerii și raportul de testare. Datorită formulării speciale o ușoară modificare a culorii este posibilă în timp. Efectul substanțelor chimice poate provoca decolorarea, dar nu afectează proprietățile materialului. EP 280 WHG oferă o ajustare conductivă și poate fi utilizat atunci când este necesară o conductivitate electrică. Produsul este potrivit în special pentru zonele care prezintă risc de explozie. De asemenea, este potrivit pentru zonele de producție cu cerere de control electrostatic, în zone de depozitare / manipulare farmaceutice și chimice, zone de producție / manipulare și alte zone de producție cu un nivel ridicat de expunere la substanțe chimice.

RECOMANDAT PENTRU

- ◆ Domeniile tipice de aplicare sunt:
- ◆ Acoperire pentru încăperile cu cerințele conform Legii resurselor de apă și tehnice
- ◆ Pardoseli industriale cu trafic de vehicule
- ◆ Pardoseli industriale rezistente la încărcături mecanice și substanțe chimice, dar fără cerințe de conductivitate electrice

AVANTAJE

- ◆ Rezistență chimică ridicată
- ◆ Proprietăți de umplere și închidere fisuri de suprafață
- ◆ Potrivit pentru traficul de vehicule
- ◆ Lichid etanș
- ◆ Fără solvenți
- ◆ Testat și aprobat pentru unități de depozitare / manipulare (LAU)
- ◆ Fără substanțe dăunătoare

CARACTERISTICI TEHNICE

Caracteristici	Rezultatele testelor	Metoda de testare
Viscozitate (componente A + B)	2.600 mPa s	EN ISO 3219 la 23 °C
Densitate (componente A + B)	1,60 kg / l	EN ISO 2811-2 la 20 °C
Culoare	Aprox. RAL 1001, 3009, 6011, 7015, 7023, 7030, 7032, 7038, 7042	
Conținut solid	> 99%	Metoda KLB
Pierdere în greutate	0,3% după 28 de zile	
Absorbția apei	<0,2% în greutate	DIN 53495
Duritate D	65	DIN 53505 (după 7 zile)
Abraziune (Taber Abraser)	50 mg	ASTM D4060
Adăugarea nisipului de cuarț	Nu se recomandă	
Timp de procesare la 10 °C	40 minute	
Timp de procesare la 20 °C	20 minute	
Timp de procesare la 30 °C	10 minute	
Temperatura de procesare	Minim 10 °C, maxim 30 °C (temperatura camerei și a podelei)	
Timp de întărire la 10 °C	24-36 ore (Accesibilitate)	
Timp de întărire la 20 °C	14-18 ore (Accesibilitate)	
Timp de întărire la 30 °C	10-14 ore (Accesibilitate)	
Intărire	2-3 zile pentru sarcină mecanică la 20 °C 7 zile pentru rezistență chimică la 20 °C	
Acoperiri ulterioare	După 10-14 ore, dar nu mai mult de 48 de ore la 20 °C	

**Toate datele reprezintă valori medii obținute în condiții de laborator. Utilizarea nepotrivită, temperatura, umiditatea și gradul de absorbție al substratului pot influența valorile furnizate mai sus*

INSTRUCIUNI DE UTILIZARE

Pregătirea suprafeței: substratul care trebuie acoperit trebuie să fie nivelat, uscat, fără praf, trebuie să aibă o tracțiune adecvată și rezistență la compresiune și să fie lipsit de suprafețe cu legături slabe. Materiale care afectează aderența, cum ar fi grăsimea, uleiul și reziduurile de vopsea trebuie eliminate prin metode adecvate.

Rezistența la suprafață trebuie să fie a minimum $1,5 \text{ N} / \text{mm}^2$. Pentru beton, conținutul de umiditate nu trebuie să depășească 4,5 CM-%, rămânând umiditatea reziduală. Vă rugăm să consultați, informațiile pentru stratul de bază recomandat EP 55. Suprafața pregătită trebuie amorsată cu precizie, saturată și fără pori. Estimarea substratului în funcție de starea sigilată necesară poate fi dificilă, așa că este recomandat un strat de zgârietură pentru netezirea suprafeței. Acoperirea cu conductivitate trebuie aplicată într-o grosime uniformă, de aceea este obligatoriu să pregătiți bine substratul. Dacă substratul nu a fost sigilat complet bule de aer și pori poate apărea din cauza blocării aerului. Efectuați un test ,recomandat.

Amestecare: EP 282 WHG este furnizat în cantități pre dozate. Componenta A (rășina) si componenta B (întăritorul). Decantați elementul de întărire B în rășină complet. Amestecați cu un burghiu de amestecare la viteză mica de rotatie (200 – 400 r/m) timp de cel puțin 2-3 minute, pentru a obține un amestec omogen, se recomandă să goliți amestecul de rășină / întăritor într-un recipient curat și mai amestecați scurt încă o dată.

RAPORT DE AMESTECARE: A: B = 4: 1 părți în greutate

A: B = 100: 42 părți în volum

Pregătire si aplicare :

Constituirea de straturi

1. Pregătiți stratul suport, acesta trebuie pregătit prin sablare.
2. Aplicați un strat de bază cu amorsa EP 55. Aplicați amestecul proaspăt de material cu o rolă sau mistrie. Reaplicați cu rola pentru a obține un strat sigilat etanș. Consum: 0,3- 0,4 kg / m². Grosimea stratului: 0,3 - 0,4 mm. Răspândiți pe suprafața proaspătă nisip de cuarț 0,3 / 0,8 mm. Consum: 0,5 - 1,0 kg / m².
3. Pentru nivelarea suprafețelor neuniforme și aspre, aplicarea unui strat de zgârietură este recomandat folosind EP 55 și Mischsand 2/1 (alternativ QUARTZ SAND MIX 0,10 - 0,45 MM, raport de amestec: 1: 0,8 piese în greutate). Aplicați un strat uniform si neteziți cu o mistrie după ce stratul de bază s-a setat, dar nu mai târziu de 48 de ore. Consum: 0,5 - 1,0 kg / m². Amestec în funcție de rugozitate. Grosimea straturilor: 0,3- 0,7 mm.
4. Dacă este necesar, pot fi acum inserate covuri concave sau triunghiulare, folosind EP 55 cu Mischsand 1. Dacă este necesar, adăugați 1 - 2% din Stellmittel 3 Super. Raportul de amestecare EP 55: Mischsand 1 este 1: 7 - 9 părți în greutate.
5. Aplicați EP 282 WHG după 18 ore, dar nu mai târziu de 48 de ore. Utilizați materialul imediat după amestecare folosind o mistrie (Pajarito 48). Aplicați un strat de cca. 1,6 mm grosime. Consum: 2,4 - 2,6 kg / m². Produsul este ajustat cu un nivel optim de aerisire. Pentru a îmbunătăți umiditatea stratului suport, optimizați proprietățile de curgere și eliminați bulele de aer, este recomandat să dezaerați cu o rolă cu țepi, după 10 – 15 minute. Împărțiți în zone de lucru înainte de a începe munca. Lucrați întotdeauna „proaspăt în proaspăt”
6. Pentru suprafețe verticale se amestecă materialul de acoperire EP 282 WHG cu 2 - 4% Stellmittel 3 Super, astfel încât materialul să adere la suprafață. În avans amorsați suprafața folosind EP 55 cu adaos de 2 – 4% Stellmittel 3 Super.

Temperatura podelei și a aerului nu trebuie să scadă sub 10 ° C și umiditatea nu trebuie să depășească 75%.

Diferența între temperatura podelei si temperatura camerei trebuie să fie mai mică de 3 ° C, ca setarea sa nu fie întreruptă. Dacă apare o situație de rouă aderența poate fi afectată, întărirea poate fi perturbată și pot apărea pete. Trebuie evitată expunerea la apă în primele 7 zile. Timpul de întărire se aplică la 20 ° C. Temperatura mai scăzută poate crește, temperatura mai mare reduce timpul de întărire și procesare.

Dacă nu sunt respectate condițiile de mai sus, pot apărea abateri în proprietățile tehnice descrise.

Aplicarea de straturi:

Testați si pregătiți substratul prin sablare. Aplicarea stratului de bază cu EP 55, consum 0,3 - 0,4kg / m².

Răspândiți nisip de cuarț, granulație 0,3 / 0,8 mm. Consum: 1,0 kg / mp.

Opțional: pe suprafețe dure, aplicați un strat de nivelare folosind EP 55 / Mischsand 2/1

(alternativ QUARTZ SAND MIX 0,10 - 0,45 MM), raport de amestecare: 1: 0,8 părți în greutate.

Consum: aprox. 1,0 kg / m² amestec.

Aplicați acoperirea cu conductivitate electrică EP 282 WHG cu mistrie (Pajarito 48), consum aprox. 2,5 kg / mp.

Dezaerați acoperirea folosind o rolă cu țepi.

REZISTENȚĂ CHIMICĂ

Prin combinarea lichidelor de testare, a fost dovedită rezistența la următoarele grupe de materiale :

Testare conform principiilor DIBt®:

- Grupa de testare 1: Combustibil motor, (conform DIN 51600 și DIN EN 228) cu max. de 5% alcool bio (inclusiv 1a).
- Grupa de testare 2: combustibil tăiat larg.
- Grupa de testare 3: Combustibil (conform DIN 51603-1), motorină combustibil (conform DIN EN 590) (inclusiv 3a și 3b).
- Grupa de testare 4: Toate hidrocarburile (inclusiv 4a, 4b, 4c).
- Grupa de testare 5: alcool monovalent și polivalent (inclusiv 5a, 5b).
- Grupa de testare 6: Toate hidrocarburile cu halogen, cu excepția combustibilului (inclusiv 6a, 6b).
- Grup de testare 7: Toți esterii și acetonele organice (inclusiv 7a și 7b).
- Grupul de testare 8: Soluții apoase de aldehide alifatice până la 40% (inclusiv 8a).
- Grupul de testare 9: Soluții apoase de acizi organici (până la 10%) și sărurile lor (în soluții apoase).
- Grupa de testare 10: Acizi minerali până la 20%, precum și acizi hidrolizarea sărurilor, exclusiv acidul fluorhidric și acizii cu efect oxidant și sărurile acestora (în soluție apoasă).
- Grupa de test 11: alcaline anorganice și hidrolizării sărurilor alcaline, cu excepția soluțiilor de amoniac și a sărurilor cu efect oxidare.
- Grup de testare 12: Soluții apoase anorganice, săruri neoxidante cu o valoare de 6 - 8.
- Grupa de testare 13: amine și sărurile lor în soluții apoase
- Grupa de testare 14: Soluții apoase tenside organice.
- Grupa de testare 15: esterii ciclici și aciclici.

În plus, are și rezistența la următoarele materiale la care fost testat: Acid fosforic 85%; Acid sulfuric 90%; Acid clorhidric 37%; Acid clorhidric 10%; Acid acetic 20%; Peroxid de hidrogen 30%; Soluție de hipoclorit de sodiu 12 - 14% clor activ; Amoniac concentrat 32%; Acid cromic 50%; Acid lactic 50%

Notă: Utilizați acoperirea WHG cu conductivitate electrică. EP 280 WHG pentru toate substanțele inflamabile cu cerințe pentru protecția împotriva exploziei.

Perioadele de testare pentru a confirma stadiul expunerii, conform clasificării tipului de operație, au fost determinate după cum urmează:

- LAU 1: Expunere minoră la tipurile de operare - stocare, manipulare - perioadă de încercare 8 ore
- LAU 2: expunere medie la tipul de operație - depozitare – perioada de testare 72 de ore
- LAU 2: Expunere medie la tipurile de operație - stocare,, manipulare - perioadă de testare 7 zile
- LAU 3: expunere ridicată la tipul de operație - stocare –perioada de testare 14 zile
- LAU 3: Expunere ridicată la tipurile de operare - stocare, umplere, manipulare - perioadă de testare 28 de zile

Grupurile de expunere cu cea mai mare valoare includ grupurile cu expunere minoră

Clasificarea expunerii este atribuită următoarei grupării de testare

Clasificarea expunerii ridicat / tip operație LAU 3: Grupele de testare 1,1a, 2, 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 7, 7a,7b, 8, 8a, 9, 10, 11, 12, 13, 14, în plus, amoniac (32%), acid cromatic (50%), acid fluorhidric (10%), acid lactic (50%), soluție de hipoclorit de sodiu (13%), acid fosforic (85%), acid clorhidric (37%), acid sulfuric (90%)

Clasificarea expunerii ridicat / tip de operare LAU 3: Grupe de testare 6b, 9a, în plus, acetonă, acid acetic (20%), peroxid de hidrogen (30%)

Mediu de clasificare a expunerii / tip operațional LAU 2:Grupul de testare 6

Mediu de clasificare a expunerii / tip de operație LAU 2: Test grupele 6a, 15

ACOPERIRE: 2,4 - 2,6 kg / m²

CONSIDERATII SPECIALE

Pentru a evita contaminarea și pentru a curăța instrumente, folosiți diluanți VR 24 sau VR 33 imediat. Materialul întărit poate fi îndepărtat numai mecanic. Produsul este supus etichetei operațiunii cu materiale periculoase GISCODE: RE 1
Indicarea conținutului de COV: (Regulamentul EG 2004/42),

Valoarea maximă admisă 500 g / l (2010, II, j / lb): gata de utilizare produsul conține <500 g / l COV.

Contactați PENETRON ROMANIA pentru informații suplimentare, în ceea ce privește proiectul dvs

AMBALARE

EP 282 WHG este disponibil în recipiente 8 + 2 kg și 24 + 6 kg.

DEPOZITARE

Depozitați la loc uscat și ferit de îngheț. Depozitare ideală la temperatura cuprinsă între 10 și 20 ° C. Aduceți la temperatura de lucru adecvată înainte de aplicare. După deschidere a utiliza conținutul cât mai curând

posibil. Când sunt depozitate corespunzător într-un loc uscat, și în ambalajele originale nedeteriorate, termenul de valabilitate este de 12 luni

SANATATE SI SIGURANTA

Evitați contactul cu pielea și ochii. În caz de contact, spălați zonele cu multă apă și solicitați sfatul medicului. Purtați echipament de protecție (mănuși, ochelari)

A NU SE LĂSA LA INDEMANA COPIILOR

CERTIFICARE

Clasificarea comportamentului la foc conform DIN EN 13501-01: 2010-01: Bfl-s1.

Învelișul împrăștiat rezistent la alunecare R11 / V4 conform DIN 51130 și BGR 181.

Rezistență la alunecare R9 și R10, conform DIN 51130 și BGR 181.

Acoperire WHG cu acreditare sub supraveghere DIBt®.

Vă rugăm să cereți structura sistemului testată.

GARANIE

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON garantează faptul ca produsele fabricate nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este deficient, responsabilitatea Best Import Products Penetron se va limita la înlocuirea materialului ce se dovedește a fi defect. Best Import Products Penetron nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE

COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE

ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE. Utilizatorul trebuie sa constate dacă produsul este

potrivit necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă

Utilizatorii trebuie să țină cont întotdeauna de cea mai recentă versiune a fișelor tehnice ale produsului, însă

acestea poate să difere în comparație cu cele ale PENETRON INTERNATIONAL LTD sau respectiv companiile

PENETRON din întreaga lume. Aceste modificări se datorează formării textului prin diferite proceduri sau

denumiri diferite ale produselor și vizează informarea optimă a consumatorilor



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH

Günztalstraße 25

FRG-89335 Ichenhausen

14

EP282WHG-V2-092014

DIN EN 13813:2003-01

Synthetic resin screed mortar

DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR18

Fire behavior: Bfl-s1

Emission of corrosive substances: SR

Wear resistance BCA: AR 0.5

Adhesive tensile strength B 1.5

Impact resistance: IR 18

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON

Departament Tehnic

Tel: 0368 734 000

Adresa : Complex Duplex 2

Str. Fundatura Harmanului, Brasov

www.penetron.ro

tehnica@penetron.ro