

ACOPERIRE POLIURETANICA BICOMPONENTA DE INALTA CALITATE FOTO-STABILA

DESCRIERE

PU 410 este o acoperire de înaltă calitate bicomponentă, cu flux liber, bazată pe rășină poliuretanică lichidă. PU 410 este utilizat pentru acoperiri flexibile în special pentru zonele interioare cu izolare fonică la impact și caracteristici decorative. PU 410 este utilizat pentru zonele care necesită o bună utilizare, confort și un aspect atrăgător, cum ar fi săli de spectacole, birouri, showroom-uri spitale etc.

PU 410 este certificat conform Indoor Air Comfort Gold® și îndeplinește cerințele pentru certificarea construcțiilor durabile conform DGNB (Germania), LEED (Statele Unite) sau BREEAM (Marea Britanie).

„Indoor Air Comfort Gold®” îndeplinește cele mai înalte cerințe în ceea ce privește emisia de compuși organici volatili și respectă nu numai limitele germane ale AgBB sau ABG, dar și ale reglementărilor privind emisiile multor alte state europene. Produsul este acreditat DIBt® pentru sălile de recreere în combinație cu EP 55 și PU 805 E.

Contrar altor acoperiri industriale din poliuretan PU 410 este fabricat din materii prime foto-stabile, disponibil în nuanțe decorative de culoare

Acoperirea are un flux liber și bun, prezintă proprietăți bune de netezire și se întărește aproape fără nici o contracție. Învelișul întărit prezintă o flexibilitate bună și umple fisurile începând cu straturi de 2 mm. PU 410 este utilizat pentru zonele interioare care necesită mai multă flexibilitate datorită substratului, de ex. mastic asphalt, substraturi metalice și zone de reconstrucție. Pentru a crește confortul la mers și pentru a crește izolarea fonică PU 410 poate fi combinată cu stratul flexibil PU 430 Silent. Materialul oferă rezistență bună la apă, soluții de sare, alcaline diluate și acizi. PU 410 este disponibil în culori standard sau în culori speciale strălucitoare. Acoperirea este foarte potrivită pentru împrăștierea partiColor®-Chips. PU 410 oferă calități bune de rezistență la abraziune. Sigilarea este recomandată în general cu etanșări de top adecvate, cum ar fi PU 805 E, PU 880 sau PU 882.

RECOMANDAT PENTRU

- ◆ Pardoseli de înaltă calitate, pentru zone cu sarcină mecanică ușoară sau medie.
- ◆ Pardoseli decorative de înaltă calitate pentru zone cu o cerere mare foto-stabilitate și rezistență la îngălbenire.
- ◆ Ca acoperire cu emisii scăzute, cu acreditare în spații de agrement, cum ar fi de exemplu zone de vânzare, birouri, spații expoziționale, grădinițe, cabinete medicale, școli și multe altele.
- ◆ Potrivit pentru zone exterioare precum terase, balcoane și grădini de iarnă atunci când se va folosi sistemul corect al produsului.
- ◆ Potrivit pentru substrat deformabil, cum ar fi asphalt mastic, metal, lemn sau substrat mixt, precum și substrat susceptibil la fisuri.

AVANTAJE

- ◆ Foto-stabil
- ◆ Suprafață netedă, pigmentată
- ◆ Flexibil, cu efect de netezire a fisurilor
- ◆ Izolare fonică la impact
- ◆ Fara solvenți
- ◆ Testat, cu emisii reduse
- ◆ Pentru reconstrucție
- ◆ Fără substanțe dăunătoare

CARACTERISTICI TEHNICE

Characteristic	Test Result	Test Method
Viscosity (Components A+B)	3600 mPa.s	EN ISO 3219 at 73.4 oF (23 oC)
Density (Components A+B)	1.30 kg/lit	EN ISO 2811-2 at 68 oF (20 oC)
Color	See relevant color chart	
Solid content	> 99 % KLB-Method	
Breaking elongation	55 %	DIN EN ISO 527-3
Abrasion (Taber Abraser)	25 mg	ASTM D4060
Max. tear growth resistance	48 kN/m	DIN ISO 34-1
Shore-hardness D	62	DIN 53505 (28 days)
Processing time at 50 oF (10 oC)	45-50 minutes	
Processing time at 68 oF (20 oC)	25-30 minutes	
Processing time at 86 oF (30 oC)	15-20 minutes	

Processing temperature	Minimum 50 oF (10 oC) room and floor temperature	
Curing time at 50 oF (10 oC)	24-36 hrs (Accessibility)	
Curing time at 68 oF (20 oC)	18-24 hrs (Accessibility)	
Curing time at 86 oF (30 oC)	12-15 hrs (Accessibility)	
Curing	2-3 days for mechanical load at 68 oF (20 oC) 7 days for chemical resistance at 68 °F (20 oC)	
Further coatings	After curing, but not longer than 48 hours at 68 Of (20 oC)	
Recommended thickness of layers	2 mm	

*Toate datele reprezintă valori medii obținute în condiții de laborator. Utilizarea nepotrivită, temperatura, umiditatea și gradul de absorbție al substratului pot influența valorile furnizate mai sus

CONȚINUT VOC

Produsul respectă cerințele pentru conținutul scăzut de COV, așa cum este necesar pentru o construcție durabilă.

Prin urmare aceste valori îndeplinesc cerințele directivei Uniunii Europene 2004/42 / EG

Characteristic	Max. Value	Actual Content
Directive 2004/42/EG Decopaint-directive(Component A)	≤ 500 g/l	21 g/l
Directive 2004/42/EG Decopaint-directive (Component B)	≤ 500 g/l	0 g/l
DGNB German sustainable Building Council (Components A+B)	< 3 %	0.9 %
Climate:active Climate protection Initiative of the Austrian Federal Ministry of Agriculture, Forestry, Environment and Water (Components A+B)	< 3 %	0.9 %
LEED Leadership in Energy and Environmental Design (Components A+B)	< 100 g/l	12 g/l
Minergie Eco® Quality standard of the "Minergie society", Switzerland (Components A+B)	< 1 (<2) %	0.9 %

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Pregătirea suprafeței: substratul care trebuie acoperit trebuie să fie nivelat, uscat, fără praf, trebuie să aibă o tracțiune adecvată și rezistență la compresiune și să fie lipsit de legături slabe ale componentelor

Materiale care afectează aderența, cum ar fi grăsimea, uleiul și reziduurile de vopsea trebuie eliminate prin metode adecvate. Pentru beton, conținutul de umiditate nu trebuie depășească 4,5 CM-%, rămânând umiditatea reziduală.

Vă rugăm să consultați sfaturile emise de asociațiile comerciale, de ex. ediția curentă a foilor de lucru BEB KH-0 / U și KH-0 / S, precum și informațiile despre produse dintre straturile recomandate KLB-Base precum EP 50, EP 51 RAPID S, EP 52 Spezialgrund și EP 55. Suprafața care urmează să fie

acoperit trebuie pregătit mecanic. Zona pregătită trebuie amorsată cu acuratețe, saturată și lipsită de pori. Dacă substratul nu a fost sigilat complet bule și pori pot apărea din cauza acumulării aerului. Efectuați un test preliminar Pentru a îmbunătăți aderența împrăștiati pe suprafața cca.0,5 - 1,0 kg / m2 nisip de cuarț, mărime bob 0,3 / 0,8 mm.

Amestecare: Produsele sunt furnizate în cantitatea exactă pentru raportul de amestecare măsurat. Componenta A are un volum suficient pentru întreaga unitate de tranzacționare. Decantați elementul de întărire B în rășina complet. Amestecați cu un burghiu de amestecare cu viteză lentă (200 - 400

r / pm) timp de cel puțin 2-3 minute, pentru a obține un amestec omogen, se recomandă goliți amestecul de rășină / întăritor într-un recipient curat și se mai amestecă scurt încă o dată.

RAPORT DE AMESTECARE : A: B = 2: 1 părți în greutate

A: B = 100: 63 părți în volum

Procesați materialul imediat după amestecarea cu o mistrie aplicând un strat uniform pe substratul pregătit

Pentru a îmbunătăți umezirea substratului, optimizați proprietățile de curgere și eliminați aerarea cu o rola cu dinți, după 10 -15 minute de la aplicare

Pentru a evita orice defect lucrați întotdeauna „Fresh-in-fresh” și împărțiți în zone de lucru. Este obligatoriu

Să se poarte încălțăminte curată atunci când sigilați acoperirea PU 410. Utilizarea încălțăminte cu cuie nu este permisă Înelșurile din poliuretan proaspăt sunt foarte sensibile la umiditate. Este esențial să păstrați condițiile de umiditate

adecvate. Protejați substratul de roua sau nisip umed deoarece transpirarea duce la spumarea materialului și trebuie evitat. Temperatura podelei și a aerului nu trebuie să scadă sub 10 ° C iar umiditatea nu trebuie să depășească 75%. Materialul care trebuie să fie prelucrat trebuie să fie temperat în funcție de temperatura din cameră. Temperatura podelei poate fi cu 3 ° C mai mică decât temperatura din jur.

Dacă apare o situație cu punct de rouă întărirea poate fi perturbată și poate apărea spumă. Proprietățile tehnice pot fi afectate. A nu se aplica pe suprafețe cu izolare crescută sau cu temperatura crescută deoarece timpul de procesare va scădea și pot apărea bule de aer

NOTA: pentru un PU 410 ușor îngroșat folosiți numai STELLMITTEL 5 FT. Alți agenți tixotropi pot perturba întărirea. Dacă produsele care urmează să fie aplicate pe aceleași suprafețe sunt pigmentate, de preferință acestea trebuie să aparțină aceleiași lot. Prin utilizarea de produse luate din diferite loturi, pot apărea mici variații de culoare în funcție de materia prima. Numărul lotului este indicat pe eticheta recipientului Pentru anumite culori, în special alb, galben și portocaliu sau culori pastelate grosimea recomandată a acoperirii trebuie respectată pentru a garanta rezultatul optim. În condiții specifice de lumină și după utilizare îndelungată și intensă, pot apărea variații de culoare, pierderea luciului și îngălbenirea.

Se recomandă utilizarea covorașelor speciale și mobilierului cu rotite speciale pentru protecția podelei

Construirea straturilor:

Pregătirea substratului - substrat mineral

Pregătiți substratul, de ex. beton, sapa de ciment sau altele mecanic, prin sablare.

Pregătirea substratului fără șlefuire

Amorsați cu straturile de bază recomandate KLB: EP 50, EP 55, EP 51 RAPID S, consum: 0,3 - 0,4 kg / m². Folosiți EP 55 pentru acoperiri cu emisii reduse.

Aplicarea stratului de zgârieturi cu EP 50, EP 55, EP 51 RAPID și KLB-Mischsand 2/1 (alternativ QUARTZ SAND MIX 0,10 - 0,45 MM), raport de amestec 1: 0,8 părți în greutate, consum aprox. 0,8 - 1,2 kg / m² amestec, dacă este necesar. Alternativ, un strat de zgârietură cu PU 421 sau PU 410 în adaos de cca. 20 - 30% din nisipul de cuarț 0,1 / 0,3 mm, consum aprox. Se poate aplica 0,8 - 1,0 kg / m² după aplicarea stratului de bază fără împrăștiere.

NOTA: numai când folosiți stratul de bază EP 50 sau EP 55, PU 410 poate fi aplicat imediat fără niciun fel de intermediere, șlefuire pe un substrat fără pori. Pentru o perioadă de întărire de cel puțin 14 ore până la maxim. de 48 ore la 20 ° C. Când utilizați EP 51 RAPID S, PU 410 poate fi aplicat după cel puțin 4 ore până la maxim. de 24 de ore la 20 ° C. Pentru alte straturi de bază sau cicluri intermediare de timp modificate șlefuirea este obligatorie.

Aplicați PU 410 cu un greblă, de ex. cu o mistrie dințată KLBR54 sau Pajarito 48, consum 2,3 - 2,6 kg / m². Dezaerați cu un o rolă cu dinți după 10 până la 20 de minute.

Pregătirea substratului - asfalt mastic

Pregătiți mecanic substratul prin sablare.

Aplicați un strat de zgârietură cu PU 421 sau PU 410 în plus 20 - 30% nisip de cuarț, mărimea bobului 0,1 / 0,3 mm, consum aprox 0,8 - 1,0 kg / m². Pentru acoperiri ulterioare suprafața trebuie să fie lipsită de pori.

Aplicați PU 410 cu. mistria dințată KLBR54 sau Pajarito 48, consum 2,3 - 2,6 kg / m². Dezaerați după 10 - 20 minute cu o rolă cu dinți

Etanșant decorativ, cu emisii reduse

Pentru acoperiri decorative se aplică o acoperire etanșantă ne-pigmentată cu PU 805 E sau PU 806 E, cu emisii reduse în sistem, consum 0,140 - 0,160 kg / m². Prin adăugarea Strukturmittel RHX până la PU 805 E sau PU 806 E sau folosind PU 805 E R10 sau PU 806 E R10 un grad de rezistență la alunecare până la R11

Răspândirea cu chips-uri PartColor® (fulgi) este posibilă în combinație cu un material de etanșare ne pigmentat.

Pregătirea substratului cu nisip în interior pentru zone exterioare

Amorsați cu EP 52 SPEZIAL. Consum aprox. 0,3 - 0,5 kg / m².

Răspândiți pe suprafața proaspătă nisip de cuarț 0,3 / 0,8 mm, consum aprox. 0,5 - 1,0 kg / m².

Aplicați un strat de zgârietură folosind PU 421 sau PU 410 chiar deasupra. Adăugați aprox. 20 - 30% nisip de cuarț 0,1 / 0,3 mm, consum aprox. 0,8 - 1,0 kg / m². Suprafața trebuie să fie fără pori înainte de aplicarea oricărei acoperiri ulterioare. Aplicați PU 410 cu o mistrie dințată KLBR54 sau Pajarito 48, consum 2,3 - 2,6 kg / m². Dezaeriți cu o rolă dințată după 10 până la 20 de minute

Pentru zonele exterioare, folosiți materialele ne-pigmentate sau acoperiri sigilante PU 882 sau PU 883, consum 0,150 - 0,180 kg / mp. Prin adăugarea Strukturmittel-RHX se obține o rezistență la alunecare până la la gradul R11 poate fi. Răspândire cu PartiColor®-Chips (fulgi) și apoi sigilarea cu un produs de etanșare ne pigmentat.

ACOPERIRE

Aproximativ 1,3 kg / m² pentru fiecare mm de strat.

CONSIDERATII SPECIALE

Pentru a elimina contaminarea și pentru a curăța instrumente, utilizați VR 28 sau VR 33 imediat. Materialul întărit poate fi curățat numai mecanic..

Produsul este supus etichetei operațiunii cu materiale periculoase GISCODE: PU 40

Indicarea conținutului de COV: (Regulamentul EG 2004/42),

Valoarea maximă admisă 500 g / l (2010, II, j / lb): produsul gata de utilizare conține <500 g / l COV.

Contactați PENETRON ROMANIA pentru informații suplimentare, în ceea ce privește proiectul dvs..

AMBALARE

PU 410 este disponibil în recipiente de 6,6 + 3,4 kg și 20 + 10 kg..

DEPOZITARE

Depozitați la loc uscat și ferit de îngheț. Depozitare ideală la temperatura cuprinsă între 10 și 20 ° C. Aduceți la temperatura de lucru adecvată înainte de aplicare. După deschidere a utiliza conținutul cât mai curând posibil. Când sunt depozitate corespunzător într-un loc uscat, și în ambalajele originale nedeteriorate, termenul de valabilitate este de 12 luni

SANATATE SI SIGURANTA

Evitați contactul cu pielea și ochii. În caz de contact, spălați zonele cu multă apă și solicitați sfatul medicului. Purtați echipament de protecție (manusi, ochelari)

A NU SE PASTRA LA INDEMANA COPIILOR

CERTIFICARE

Clasificarea comportamentului la foc conform DIN EN 13501-01: 2010-01: Cfl-s1.

Testul static al limitei de sarcină (testul proprietăților de recuperare al elementelor rezistente)

pardoseală după încărcare statică) în combinație cu PU 430 Silent conform DIN EN 1991-2-1: 2010-12.

Rezistență la alunecare produsă conform DIN 51130 și BGR 181 în R9 și R10.

Reducerea zgomotului subsonic în combinație cu PU 430 Silent conform DIN EN ISO 717-2: 9 dB

GARANȚIE

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON garantează faptul că produsele fabricate nu vor avea defecte și se vor conforma standardelor și vor conține toate componentele în proporție adecvată. În cazul în care oricare dintre produse este deficient, responsabilitatea Best Import Products Penetron se va limita la înlocuirea materialului ce se dovedește a fi defect. Best Import Products Penetron nu va fi responsabilă în nici un caz de defectele întâmplătoare sau indirecte

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON NU OFERĂ NICI O GARANȚIE ÎN CEEA CE PRIVEȘTE

COMERCIALIZAREA SAU UTILITATEA ÎNTR-UN ANUMIT SCOP IAR PREZENTA GARANȚIE ÎNLOCUIEȘTE

ORICE ALTE GARANȚII EXPRIMATE SAU IMPLICITE. Utilizatorul trebuie să constate dacă produsul este potrivit necesităților proprii și să își asume toate riscurile și responsabilitatea aferentă

Utilizatorii trebuie să țină cont întotdeauna de cea mai recentă versiune a fișelor tehnice ale produsului, însă acestea poate să difere în comparație cu cele ale PENETRON INTERNATIONAL LTD sau respectiv companiile PENETRON din întreaga lume. Aceste modificări se datorează formatării textului prin diferite proceduri sau denumiri diferite ale produselor și vizează informarea optimă a consumatorilor



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
FRG-89335 Ichenhausen

13

PU410-V1-022013
DIN EN 13813:2003-01
Synthetic resin screed mortar
DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR20
Fire behavior: Cfl-s1

Emission of corrosive substances: SR
Wear resistance BCA: AR 0.5
Adhesive tensile strength B 1.5
Impact resistance: IR 20

1119

KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
FRG-89335 Ichenhausen

13

PU410-V1-022013
DIN EN 1504-2:2004
Surface protection products coating
DIN EN 1504-2:ZA.1d, ZA.1f, ZA.1g
Abrasion resistance: Complied with

CO2-permeability: SD > 50 m
Water vapour permeability: Class III

Capillary water absorption and water permeability: < 0.1
kg/m²*h0.5

Resistance to increased chemical excavation: Complied with
Resistance to impact: Class II.

Tear-test for adhesive strength evaluation: > 1.5 N/mm²
Fire behavior: Cfl-s1

BEST IMPORT PRODUCTS PENETRON

Departament Tehnic

Tel: 0368 734 000

Adresa : Complex Duplex 2

Str. Fundatura Harmanului, Brasov

www.penetron.ro

tehnich@penetron.ro